



Wenn Perspektive bei Ihnen an erster Stelle steht: Ihre Zukunft bei Mössner.

Die August Mössner GmbH + Co. KG ist ein mittelständisches Unternehmen mit 130 Mitarbeitern und entwickelt und baut anspruchsvolle Sondermaschinen. Unser Schwerpunkt liegt in der Entwicklung von automatisierten Bearbeitungslinien zur Gußteilmontage in der Automobilindustrie, sowie in der Herstellung von Sägeanlagen zur Bearbeitung von Aluminiumbarren- und platten.

Technikerarbeit

Aufrüsten einer bestehenden Versuchsmaschine für Industrie 4.0

Bereich Mechatronik und Elektrotechnik

Ihr Aufgabengebiet:

Mössner entwickelt und produziert Sondermaschinen für die Gießereiindustrie. Hierbei stellen sogenannte Entkernmaschinen einen elementaren Bestandteil der Automatisierungslösungen von Mössner dar. Beim Entkernen wird der Sandkern im Inneren des Gussteils durch pneumatische Hämmer gebrochen. Anschließend wird mittels Unwuchtmotoren eine Vibrationsbewegung erzeugt, die den Sandkern im inneren des Gussteils zerreibt. Durch eine Drehbewegung des Gussteils, während der Vibrationsbewegung wird das Herausfordern des Sandes beschleunigt.

Im Rahmen der Technikerarbeit ist an einer bestehenden Versuchsentkernmaschine ein sogenannter edgePC nachzurüsten. Basis hierfür soll ein RevPi der Firma Kunbus sein. Dieser soll in Zukunft relevante Produktionsdaten erfassen, gegebenenfalls komprimieren und relevante Daten auf einem Dashboard visualisieren. Ebenfalls ist ein Konzept für die Übertragung der Daten in eine Cloud zu entwickeln.

Die Anlage verfügt außerdem über eine S7-300, drei Frequenzumrichter sowie einer HMI. Die Kommunikation der Komponenten erfolgt mittels PROFIBUS. Hierfür ist der RevPi, um diese Schnittstelle zu erweitern. Die Kommunikation an übergeordnete Systeme wie bspw. der Cloud erfolgt mittels einer Ethernet Verbindung.

Ebenfalls sind die Verbräuche der Entkernmaschine zu ermitteln. Es sind gegebenenfalls Sensoren nachzurüsten die bspw. den Druckluftverbrauch erfassen können. Die nachgerüsteten Sensoren sind am edgePC anzuschließen. Ebenfalls ist zu überprüfen, ob ein Auslesen der Verbrauchsdaten aus den Frequenzumrichtern möglich ist. Alle Verbräuche sind in einer Datenbank zu speichern. Während eines Entkernvorgangs sind diese aufzuzeichnen und zu visualisieren. Hierdurch ist es möglich frühzeitig die Kosten für die Verbräuche der Automatisierungsanlage vorherzusagen. Die Visualisierung soll in Form eines Dashboards mithilfe von Node-Red erfolgen. Das Dashboard soll im Firmennetzwerk aufgerufen werden können.

Ihr Profil:

- Sie absolvieren eine Weiterbildung zum staatl. geprüften Techniker (m/w/d) im Fachbereich Mechatronik/ Elektrotechnik
- Engagement und Teamfähigkeit
- Zielorientierte und sorgfältige Arbeitsweise

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Wir freuen uns über Ihre Bewerbung!

Sie erhalten die Möglichkeit unter professionellen Bedingungen und mit modernsten Medien Ihre Technikerarbeit und die dazugehörige Dokumentation zu erstellen.

Für Rückfragen stehen wir gerne telefonisch unter 07175 / 99806 -0 oder per E-Mail unter personal@moessner-kg.de zur Verfügung.

Ihre Bewerbung senden Sie bitte an:

personal@moessner-kg.de • August Mössner GmbH + Co. KG • Hohenstaufenstraße 3 • 73569 Eschach