

Stahl- und Metall  
**Bandsägemaschinen**  
Mössner REKORD

[www.moessner-kg.de](http://www.moessner-kg.de)

Analysieren. Entwickeln. Machen.



# MÖSSNER BANDSÄGEMASCHINEN

## 100 JAHRE ERFAHRUNG IM SÄGEN



Aus gutem Grund finden Mössner Bandsägen in allen Industriezweigen, Verwendung zur Lösung vielseitigster Säge- und Trennprobleme.

Charakteristisch an allen Mössner Bandsägemaschinen sind stabile, schwingungsarme Maschinenkörper; ein leistungsstarker und zugleich effizienter Antrieb; solide Mechanik, Elektronik und Verarbeitung. Damit garantieren unsere Bandsägen Laufruhe sowie hohe Standzeiten und Langlebigkeit.

Mössner REKORD Serienmaschinen werden ausschließlich in unserem Werk in Eschach konstruiert und gefertigt und stehen für Qualität „Made in Germany“.

Unsere Bandsägen sind universell einsetzbar - und dank einer Vielzahl an Zusatzeinrichtungen und Sonderanfertigungen - sind sie so flexibel, dass sie gezielt für Ihre Anforderungen ausgerüstet werden können.

Haben Sie ungewöhnliche Abmessungen, Werkstücke oder Materialien?  
Wir testen Ihre Werkstücke gerne in unserer Versuchsabteilung.

Unser Ziel ist es, die optimale Lösung für Ihren Bedarf zu finden und unsere Bandsäge hinsichtlich der eingesetzten Werkzeuge und Sonderzubehöerteile möglichst wirtschaftlich zu gestalten.

Unsere Mitarbeiter beraten Sie gerne ausführlich, sprechen Sie uns einfach an!

## IHRE ANSPRECHPARTNER IM VERTRIEB

**August Mössner GmbH + Co. KG**

Hohenstauferstraße 3  
73569 Eschach



Telefon +49 7175 99806-0  
Telefax +49 7175 99806-41  
Website: [www.moessner-kq.de](http://www.moessner-kq.de)



---

Vertrieb  
Standardmaschinen

Ingrid Quintin  
Tel.-Nr.: +49 7175 99806-72  
E-Mail: [IngridQuintin@moessner-kq.de](mailto:IngridQuintin@moessner-kq.de)

---

Vertrieb Sondermaschinen

Christian Kunz  
Vertriebsleitung  
Tel.-Nr.: +49 7175 99806-86  
E-Mail: [ChristianKunz@moessner-kq.de](mailto:ChristianKunz@moessner-kq.de)

---

Michael Munz  
Technischer Vertrieb für D/A/CH  
Tel.-Nr.: +49 7175 99806-11  
E-Mail: [MichaelMunz@moessner-kq.de](mailto:MichaelMunz@moessner-kq.de)

---

Simon Lojewski  
Technischer Vertrieb International  
Tel.-Nr.: +49 7175 99806-82  
E-Mail: [SimonLojewski@moessner-kq.de](mailto:SimonLojewski@moessner-kq.de)

---

Philipp Staudenecker  
Projektierung  
Tel.-Nr.: +49 7175 99806-69  
E-Mail: [PhilippStaudenecker@moessner-kq.de](mailto:PhilippStaudenecker@moessner-kq.de)

---

Vertriebsassistentz

Simone Hieber  
Tel.-Nr.: +49 7175 99806-39  
E-Mail: [SimoneHieber@moessner-kq.de](mailto:SimoneHieber@moessner-kq.de)

---

Vertrieb Ersatzteile

Simone Markowetz  
Tel.-Nr.: +49 7175 99806-43  
E-Mail: [SimoneMarkowetz@moessner-kq.de](mailto:SimoneMarkowetz@moessner-kq.de)

---

Tatjana Tietze  
Tel.-Nr.: +49 7175 99806-64  
E-Mail: [TatjanaTietze@moessner-kq.de](mailto:TatjanaTietze@moessner-kq.de)

---

# ÜBERSICHT BANDSÄGEN MÖSSNER REKORD

## PRODUKTPROGRAMM



| Bandsäge<br>Typ                                      | Schnitt-<br>geschwindigkeit<br>m/min. | Standardtisch |                 | Max.<br>Ausladung |              | Maße<br>Bandsäge<br>mm     | Motor-<br>leistung<br>kW |
|--|---------------------------------------|---------------|-----------------|-------------------|--------------|----------------------------|--------------------------|
|  |                                       | Maße<br>mm    | Last<br>max. kg | Höhe<br>mm        | Breite<br>mm |                            |                          |
| <b>SSF420</b><br>4-Gang-Schaltgetriebe               | 12-1900                               | 600 x 600     | 150             | 230               | 410          | L 1215<br>B 750<br>H 1860  | 2,2                      |
| <b>SSF520</b><br>2-Gang-Schaltgetriebe               | 22-150 und 338-2280                   | 740 x 785     | 250             | 520               | 510          | L 1565<br>B 970<br>H 2600  | 5,5                      |
| Flanschlager   | 500-2000                              |               |                 |                   |              |                            |                          |
| <b>SSF630</b><br>2-Gang-Schaltgetriebe               | 27-142 und 410-2200                   | 740 x 785     | 250             | 460               | 605          | L 1820<br>B 970<br>H 2560  | 5,5                      |
| Flanschlager   | 500-2000                              |               |                 |                   |              |                            |                          |
| <b>SSF630<br/>verstärkt</b><br>2-Gang-Schaltgetriebe | 30-180 und 342-2000                   | 740 x 785     | 250             | 460               | 605          | L 1820<br>B 970<br>H 2560  | 11                       |
| Flanschlager   | 500-2000                              |               |                 |                   |              |                            |                          |
| <b>SSF801</b><br>2-Gang-Schaltgetriebe               | 26-180 und 290-2000                   | 960 x 1000    | 750             | 670               | 785          | L 2240<br>B 1080<br>H 3000 | 11                       |
| Flanschlager   | 500-2000                              |               |                 |                   |              |                            |                          |
| <b>SSF1600</b><br>2-Gang-Schaltgetriebe              | 22-150 und 338-2280                   | 740 x 785     | 250             | 400               | 1600         | L 3100<br>B 1060<br>H 2320 | 5,5                      |
| Flanschlager   | 500-2000                              |               |                 |                   |              |                            |                          |



### Technische Details:

- Bandsägeständer in stabiler Graugusskonstruktion
- Schnittgeschwindigkeiten über Frequenzumrichter und Drehstrommotor mit Potentiometer verstellbar
- 4-Gang-Schaltgetriebe
- Anzeige der Sägebandspannung
- Neigbarer Arbeitstisch - rechts bis 30°, links bis 15°
- Austauschbare Aluminium-Laufräder mit Hartgummibelag
- Oberes Laufrad einstellbar
- Sicherheitstürschalter an den Laufradtüren
- Sägebandführung wählbar: 1 Satz Backenführung oder 1 Satz Rollenführung
- Mögliche Bandabmessungen: min. 3 mm x 0,65 mm bis max. 13 mm x 0,9 mm
- Sägebandlänge 3200 mm
- 1 Bi-Metall-Sägeband
- 1 Werkzeugsatz
- Maschinenausführung nach den gültigen Maschinenbaurichtlinien und mit CE-Zeichen versehen
- Komplette elektrische Ausführung nach VDE
- Lackierung: RAL 7035 Lichtgrau, Türen RAL 5005 Signalblau

### Technische Daten:

|                                    |            |                   |
|------------------------------------|------------|-------------------|
| Betriebsspannung:                  | Volt/Hertz | 400/50            |
| (Sonderspannungen gegen Mehrpreis) |            |                   |
| Schnittgeschwindigkeitsbereich:    | m/min      | 12-1900           |
| Laufraddurchmesser:                | mm         | 420               |
| Tischgröße:                        | mm         | 600 x 600         |
| Tischhöhe:                         | mm         | 1020              |
| Tischbelastung max.:               | kg         | 150               |
| Schnittbreite max.:                | mm         | 410               |
| Schnitthöhe max.:                  | mm         | 230               |
| Motorleistung:                     | kW         | 2,2               |
|                                    | Volt/Hertz | 230/400/50        |
|                                    | 1/min      | 1500              |
| Abmessungen L x B x H:             | mm         | 1215 x 750 x 1860 |
| Nettogewicht ca.:                  | kg         | 680               |

# STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN

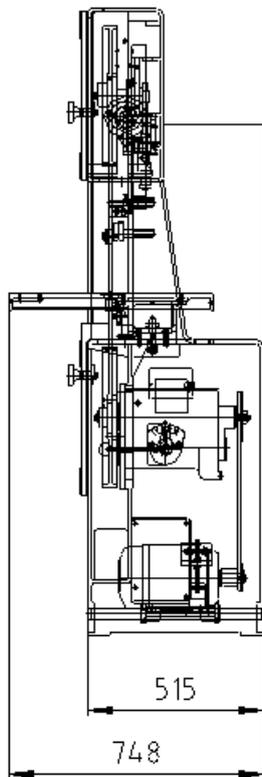
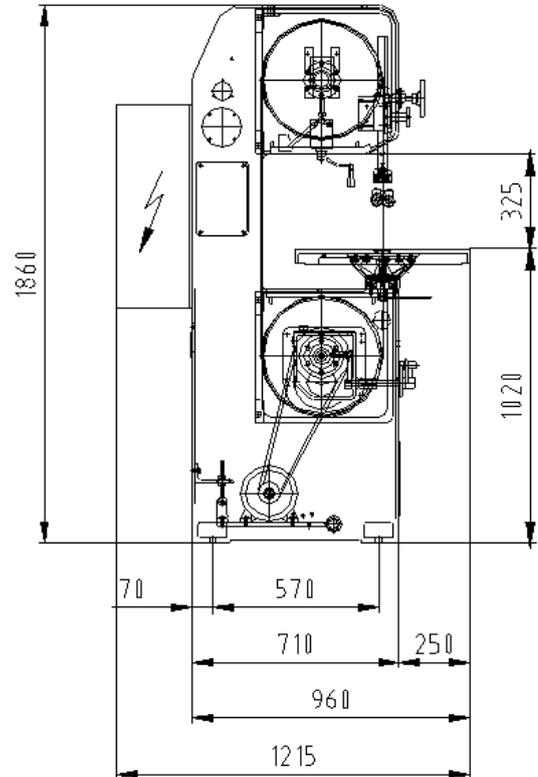
## MÖSSNER REKORD SSF420



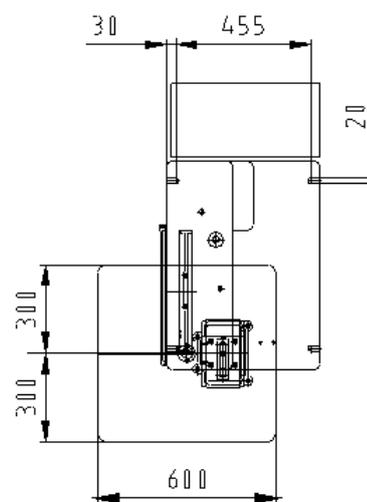
### Produktbilder / Aufstellzeichnung



Abbildung mit Sonderzubehör



Draufsicht





### Technische Details:

- Bandsägeständer in stabiler Graugusskonstruktion
- Schnittgeschwindigkeiten über Frequenzumrichter und Drehstrommotor mit Potentiometer verstellbar *oder* Schnittgeschwindigkeiten stufenlos verstellbar mit Flanschlager und Frequenzumrichter
- 2-Gang-Schaltgetriebe
- Mechanische Bandspannungsvorrichtung mit hydraulischer Anzeige
- Neigbarer Arbeitstisch - rechts bis 30°, links bis 15°
- Austauschbare Aluminium-Laufräder mit Hartgummibelag
- Oberes Laufrad einstellbar
- Sicherheitstürschalter an den Laufradtüren
- Sägebandführung wählbar: 1 Satz Backenführung oder 1 Satz Rollenführung
- Mögliche Sägebandabmessungen: min. 6 mm x 0,65 mm bis max. 27 mm x 0,9 mm
- Sägebandlänge 4600 mm
- 1 Bi-Metall-Sägeband
- 1 Werkzeugsatz
- Maschinenausführung nach den gültigen Maschinenbaurichtlinien und mit CE-Zeichen versehen
- Komplette elektrische Ausführung nach VDE
- Lackierung: RAL 7035 Lichtgrau, Türen RAL 5005 Signalblau

### Technische Daten:

|  |            |                     |
|--|------------|---------------------|
| Betriebsspannung:                              | Volt/Hertz | 400/50              |
| (Sonderspannungen gegen Mehrpreis)             |            |                     |
| Schnittgeschwindigkeitsbereich Schaltgetriebe: | m/min      | 22-150 und 338-2280 |
| Schnittgeschwindigkeitsbereich Flanschlager:   | m/min      | 500-2000            |
| Laufraddurchmesser:                            | mm         | 520                 |
| Tischgröße:                                    | mm         | 740 x 785           |
| Tischhöhe:                                     | mm         | 1058                |
| Tischbelastung max.:                           | kg         | 250                 |
| Schnittbreite max.:                            | mm         | 510                 |
| Schnitthöhe max.:                              | mm         | 520                 |
| Motorleistung:                                 | kW         | 5,5                 |
|  | Volt/Hertz | 400/690 / 50        |
|  | 1/min      | 1500                |
| Abmessungen L x B x H:                         | mm         | 1565 x 970 x 2600   |
| Nettogewicht ca.:                              | kg         | 1100                |

# STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN

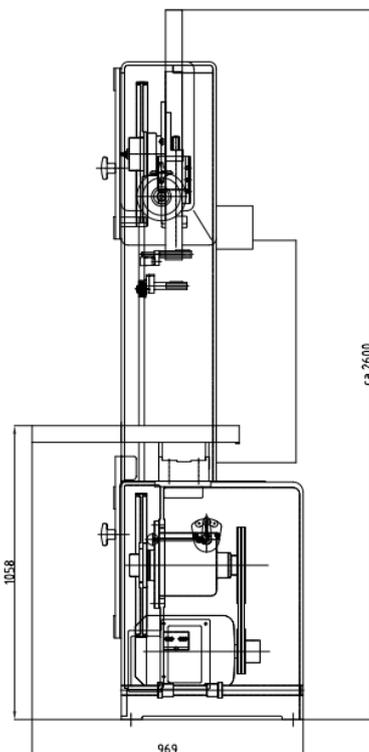
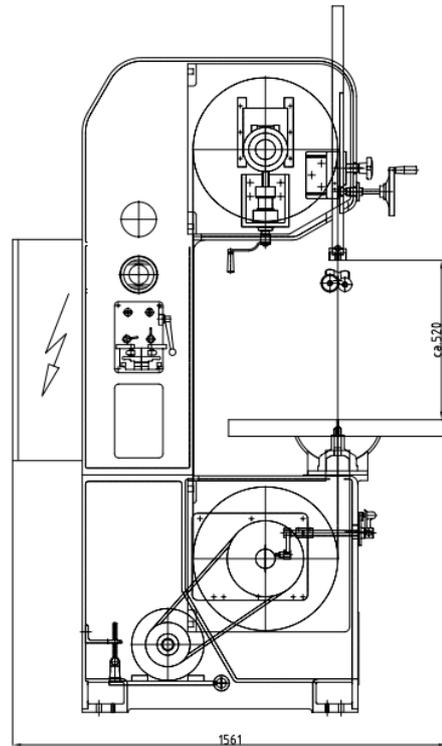
## MÖSSNER REKORD SSF520



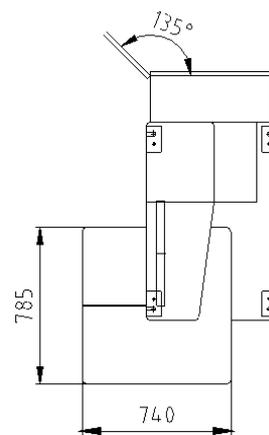
### Produktbilder / Aufstellzeichnung



Abbildung mit Sonderzubehör



Draufsicht





### Technische Details:

- Bandsägeständer in stabiler Stahlkonstruktion
- Schnittgeschwindigkeiten über Frequenzumrichter und Drehstrommotor mit Potentiometer verstellbar *oder* Schnittgeschwindigkeiten stufenlos verstellbar mit Flanschlager und Frequenzumrichter
- 2-Gang-Schaltgetriebe
- Mechanische Bandspannungsvorrichtung mit hydraulischer Anzeige
- Neigbarer Arbeitstisch - rechts bis 30°, links bis 15°
- Austauschbare Aluminium-Laufräder mit Hartgummibelag
- Oberes Laufrad einstellbar
- Sicherheitstürschalter an den Laufradtüren
- Sägebandführung wählbar: 1 Satz Backenführung oder 1 Satz Rollenführung
- Mögliche Sägebandabmessungen: min. 10 mm x 0,9 mm bis max. 27 mm x 1,1 mm
- 1 Bi-Metall-Sägeband
- 1 Werkzeugsatz
- Maschinenausführung nach den gültigen Maschinenbaurichtlinien und mit CE-Zeichen versehen
- Komplette elektrische Ausführung nach VDE
- Lackierung: RAL 7035 Lichtgrau, Türen RAL 5005 Signalblau

### Technische Daten:

|  |            |                     |
|--|------------|---------------------|
| Betriebsspannung:                              | Volt/Hertz | 400/50              |
| (Sonderspannungen gegen Mehrpreis)             |            |                     |
| Schnittgeschwindigkeitsbereich Schaltgetriebe: | m/min.     | 27-142 und 410-2200 |
| Schnittgeschwindigkeitsbereich Flanschlager:   | m/min.     | 500-2000            |
| Laufraddurchmesser:                            | mm         | 630                 |
| Tischgröße:                                    | mm         | 740 x 785           |
| Tischhöhe:                                     | mm         | 1125                |
| Tischbelastung max.:                           | kg         | 250                 |
| Schnittbreite max.:                            | mm         | 605                 |
| Schnitthöhe max.:                              | mm         | 460                 |
| Motorleistung                                  | kW         | 5,5                 |
|  | Volt/Hertz | 400/690/50          |
|  | 1/min      | 1500                |
| Abmessungen L x B x H:                         | mm         | 1820 x 970 x 2560   |
| Nettogewicht ca.:                              | kg         | 1750                |

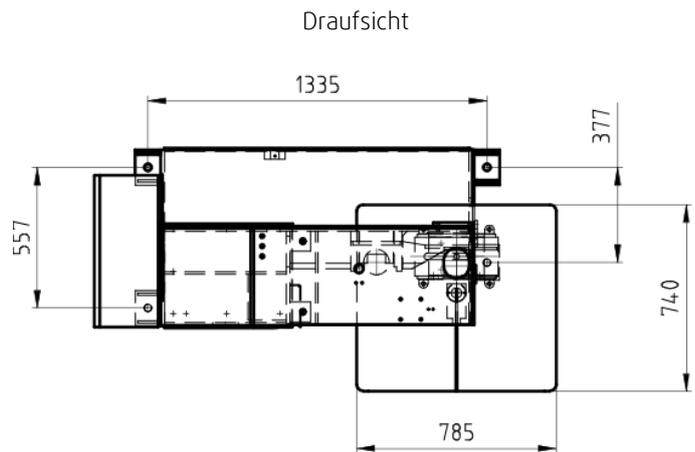
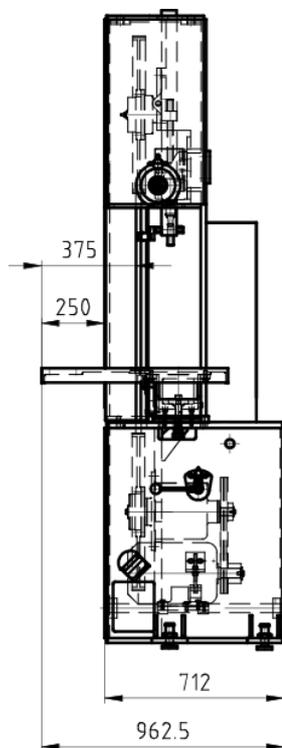
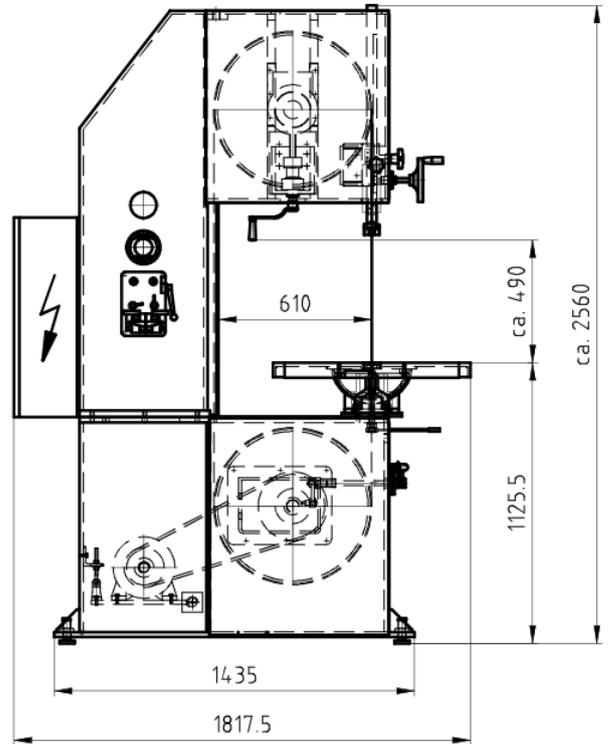
### Optional: Bandsäge in verstärkter Ausführung

- Antrieb: 11 kW, Flanschlager und Schieber verstärkt
- Sägebandbreite: min. 13 mm x 0,9 mm bis max. 34 mm x 1,1 mm
- Schnittgeschwindigkeit Schaltgetriebe: 30-180 m/min. und 342-2000 m/min.,  
Schnittgeschwindigkeit Flanschlager: 500-1900 m/min.

Produktbilder / Aufstellzeichnung



Abbildung mit Sonderzubehör





### Technische Details:

- Bandsägeständer in stabiler Graugusskonstruktion
- Schnittgeschwindigkeiten über Frequenzumrichter und Drehstrommotor mit Potentiometer verstellbar *oder* Schnittgeschwindigkeiten stufenlos verstellbar mit Flanschlager und Frequenzumrichter
- 2-Gang-Schaltgetriebe
- Mechanische Bandspannungsvorrichtung mit hydraulischer Anzeige
- Neigbarer Arbeitstisch - rechts bis 30°, links bis 15°
- Austauschbare Aluminium-Laufräder mit Hartgummibelag
- Oberes Laufrad einstellbar
- Sicherheitstürschalter an den Laufradtüren
- Sägebandführung wählbar: 1 Satz Backenführung oder 1 Satz Rollenführung
- Mögliche Sägebandabmessungen: min. 13 mm x 0,9 mm bis max. 34 mm x 1,1 mm
- 1 Bi-Metall-Sägeband
- Pilz-Taster / Not-Halt
- Maschinenausführung nach den gültigen Maschinenbaurichtlinien und mit CE-Zeichen versehen
- Komplette elektrische Ausführung nach VDE
- Lackierung: RAL 7035 Lichtgrau, Türen RAL 5005 Signalblau

### Technische Daten:

|  |            |                     |
|--|------------|---------------------|
| Betriebsspannung:                              | Volt/Hertz | 400/50              |
| (Sonderspannungen gegen Mehrpreis)             |            |                     |
| Schnittgeschwindigkeitsbereich Schaltgetriebe: | m/min.     | 26-180 und 290-2000 |
| Schnittgeschwindigkeitsbereich Flanschlager:   | m/min.     | 500-2000            |
| Laufraddurchmesser:                            | mm         | 800                 |
| Tischgröße:                                    | mm         | 960 x 1000          |
| Tischhöhe:                                     | mm         | 1130                |
| Tischbelastung max.:                           | kg         | 750                 |
| Schnittbreite max.:                            | mm         | 785                 |
| Schnitthöhe max.:                              | mm         | 670                 |
| Motorleistung:                                 | kW         | 11                  |
|  | Volt/Hertz | 400/690/50          |
|  | 1/min      | 1500                |
| Abmessungen L x B x H:                         | mm         | 2240 x 1080 x 3000  |
| Nettogewicht ca.:                              | kg         | 2300                |

# STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN

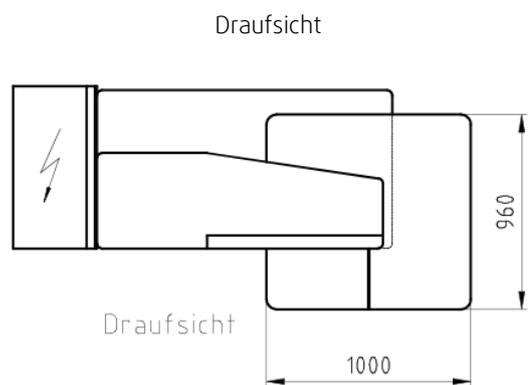
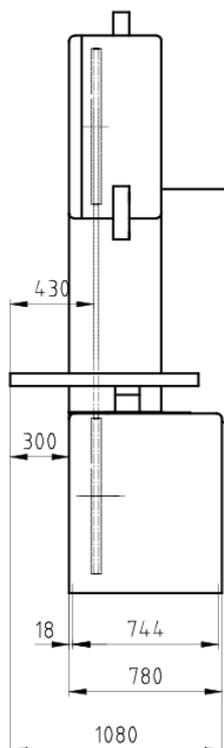
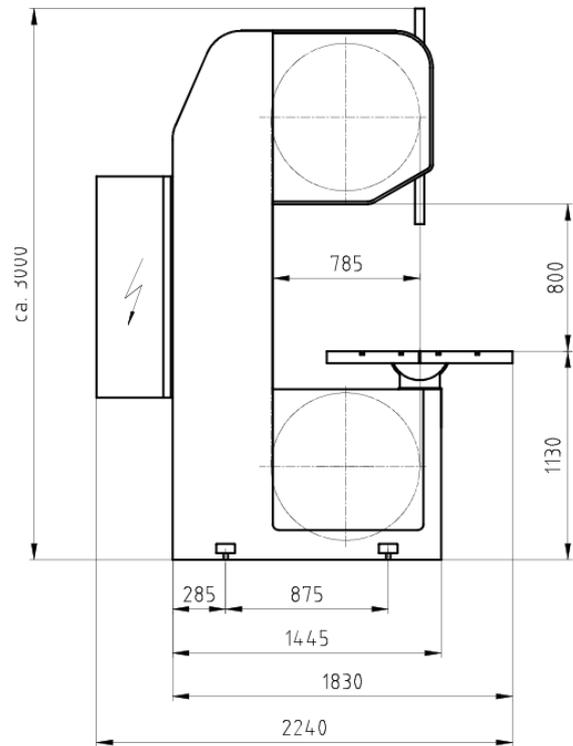
## MÖSSNER REKORD SSF801



### Produktbilder / Aufstellzeichnung



Abbildung mit Sonderzubehör





### Technische Details:

- Bandsägeständer in stabiler Stahlkonstruktion
- Schnittgeschwindigkeiten über Frequenzumrichter und Drehstrommotor mit Potentiometer verstellbar *oder* Schnittgeschwindigkeiten stufenlos verstellbar mit Flanschlager und Frequenzumrichter
- 2-Gang-Schaltgetriebe
- Mechanische Bandspannungsvorrichtung mit hydraulischer Anzeige
- Neigbarer Arbeitstisch - rechts bis 30°, links bis 15°
- Austauschbare Aluminium-Laufräder mit Hartgummibelag
- Oberes und linkes Laufrad einstellbar
- Sicherheitstürschalter an den Laufradtüren
- Schwenkbares Bedienpanel
- Sägebandführung wählbar: 1 Satz Backenführung oder 1 Satz Rollenführung
- Mögliche Sägebandabmessungen: min. 6 mm x 0,65 mm bis max. 27 mm x 0,9 mm
- 1 Bi-Metall-Sägeband
- 1 Werkzeugsatz
- Maschinenausführung nach den gültigen Maschinenbaurichtlinien und mit CE-Zeichen versehen
- Komplette elektrische Ausführung nach VDE
- Lackierung: RAL 7035 Lichtgrau, Türen RAL 5005 Signalblau

### Technische Daten:

|  |            |                     |
|--|------------|---------------------|
| Betriebsspannung:                              | Volt/Hertz | 400/50              |
| (Sonderspannungen gegen Mehrpreis)             |            |                     |
| Schnittgeschwindigkeitsbereich Schaltgetriebe: | m/min.     | 26-180 und 290-2000 |
| Schnittgeschwindigkeitsbereich Flanschlager:   | m/min.     | 500-2000            |
| Laufraddurchmesser:                            | mm         | 800                 |
| Tischgröße:                                    | mm         | 960 x 1000          |
| Tischhöhe:                                     | mm         | 1130                |
| Tischbelastung max.:                           | kg         | 750                 |
| Schnittbreite max.:                            | mm         | 785                 |
| Schnitthöhe max.:                              | mm         | 670                 |
| Motorleistung:                                 | kW         | 11                  |
|  | Volt/Hertz | 400/690/50          |
|  | 1/min      | 1500                |
| Abmessungen L x B x H:                         | mm         | 2240 x 1080 x 3000  |
| Nettogewicht ca.:                              | kg         | 2300                |

# STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN

## MÖSSNER REKORD SSF1600



### Produktbilder / Aufstellzeichnung

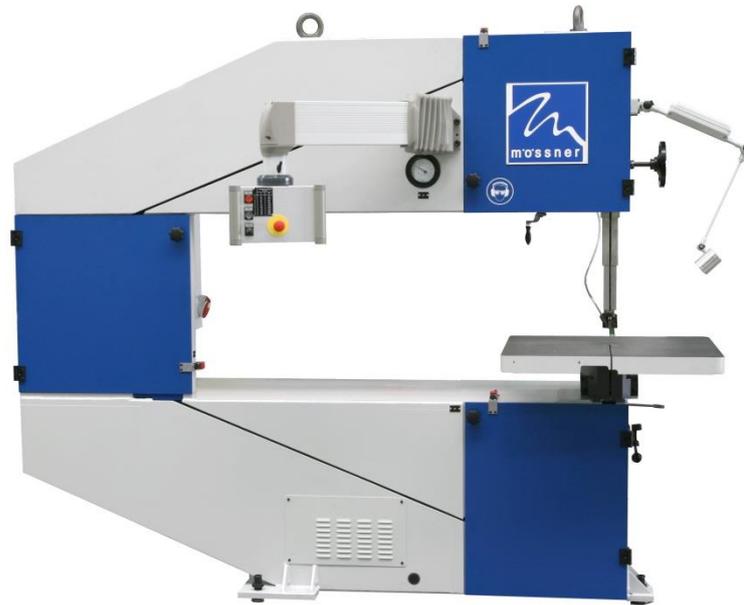
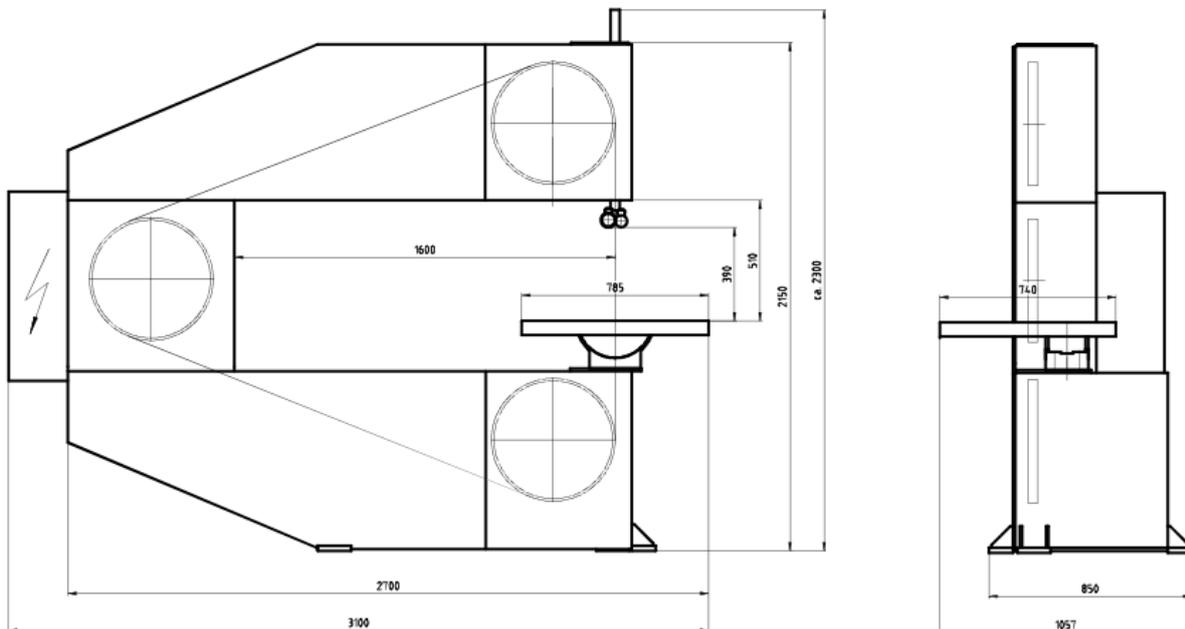
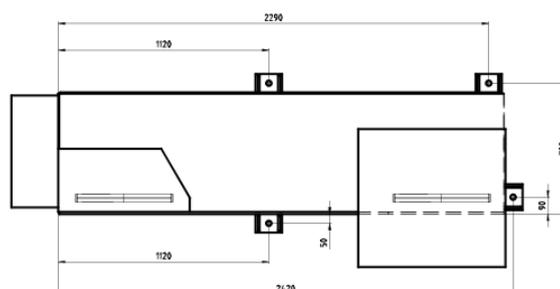


Abbildung mit Sonderzubehör



Draufsicht



### STUMPFSCHEIßGERÄT

#### Stumpfschweißapparat

Schweißgerät EBS für Sägebänder inkl. Schere und Schleifmotor.

#### Erhältliche Ausführungen:

- ⇒ Für Typ SSF420:  
EBS16 für **max. 16 mm Bandbreite**
- ⇒ Für Typen SSF520, SSF630, SSF1600:  
EBS 25 für **max. 20 mm Bandbreite**



### SÄGEBANDFÜHRUNGEN

(Abmessungen abhängig vom Sägebänder)

#### Backenführung komplett

Grundhalter mit auswechselbaren hartmetallbestückten Führungseinsätzen

#### Backenführungseinsätze

Hartmetallbestückte Führungseinsätze



#### Rollenführung komplett

Grundhalter Rollenführung mit Führungsrollen für Schnittgeschwindigkeiten ab 250m/min.

#### Führungsrollen

1 Satz = 2 Stück mit Rand, 2 Stück ohne Rand



#### Spezialrollenführung für Schmelzschnitte

Spezialrollenführung für Schmelzschnitte mit einem Satz Führungsringen für 20mm breite Sägebänder (andere Abmessungen erhältlich).

### SICHERHEITZUBEHÖR

#### **Pilz-Taster / Not-Halt**

Zusätzlicher Fußschalter für Not-Halt.



#### **Magnetbremse oberes Laufrad**

Automatisches Abbremsen der oberen Laufrolle durch Magnetbremse, bei Spannverlust oder Sägebandbruch.

Bei einer SSF420 wird hierzu auch die mechanische Bandspannungsvorrichtung mit hydraulischer Anzeige benötigt.

### SÄGEHILFEN

#### **Geradschneideinrichtung**

(nicht mit Vorschubtisch kombinierbar)

Die Geradschneideinrichtung wird mit 4 Stiften auf den Arbeitstisch aufgesetzt.

Der Vorschub erfolgt manuell.

Mittels einem auf Gehrung einstellbaren Anlegewinkel und einem verstellbaren Längenanschlag können Abschnitte im Winkel bis zu 45° und in Längen bis 230 mm durchgeführt werden. Mit einem weiteren einstellbaren Anschlag kann auch die Einschnitt-Tiefe begrenzt werden.



#### Technische Daten:

|              |              |
|--------------|--------------|
| Abmessungen: | 400 x 400 mm |
| Vorschubweg: | 240 mm       |

### SÄGEHILFEN

#### Parallelanschlag

Parallelanschlag bestehend aus:

- Skalierte Führungsleiste
- Führungsteil mit Klemmung
- Anschlaglineal
- Stellbereich je nach Typ

Typ SSF420

bis ca. 290mm

Typ SSF520/SSF630/SSF1600

bis ca. 390mm

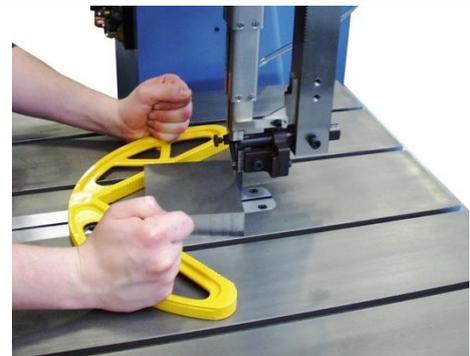
Typ SSF801

bis ca. 550mm



#### Materialhalter

Der Materialhalter ermöglicht eine genaue und sichere Führung des Werkstückes.



#### Aussägehorn

Das Aussägehorn wird zum Sägen von dünnen Blechen bis ca. 6 mm Materialstärke verwendet. Durch die kleine Auflagefläche wird verhindert, dass das Blech vibriert und vermindert so die Gefahr, dass Zähne am Sägeband ausbrechen.



### VORSCHUBTISCHE STANDARDBANDSÄGEN

#### Vorschubtische

- Vorschubtisch mit 4 T-Nuten und Verschleißleisten
- Vorschubweg je nach Maschinen-Typ
- Arbeitstisch nach rechts bis ca. 8° und nach links bis ca. 14° neigbar
- Wird anstelle üblicher Tischausführung an der Bandsäge angebaut

#### Mögliche Antriebe:

- Manuell mit Arretierung (nicht erhältlich für Typ SSF801)
- Manuell über Gewindespindel
- Elektrisch mit Servomotor und Kugelgewindetrieb

Die Bandsägemaschine SSF420 wird bei Auswahl eines elektrischen Vorschubtisches inkl. mechanischer Bandspannungseinrichtung mit hydraulischer Anzeige geliefert. Ab Baugröße SSF520 ist diese Einrichtung seriell in der Bandsäge enthalten.

| <u>Vorschubwege / Tischgrößen:</u> | Vorschubweg | Tischgröße |
|------------------------------------|-------------|------------|
| SSF420                             | 230 mm      | 600x700 mm |
| SSF520, SSF630, SSF1600            | 350 mm      | 830x790 mm |

Tische in Sondergrößen bieten wir auf Anfrage gerne an.

#### Beispiele:



Manueller Vorschubtisch SSF420, mit Gewindespindel



Elektrischer Vorschubtisch SSF420

### SONDERZUBEHÖR VORSCHUBTISCHE

#### Ein-Achs-Positioniersteuerung

- Vorschubweg wird über Tastatur erfasst
- Istwert ablesbar auf Digitalanzeige
- Wegerfassung über Inkrementalgeber
- Abschaltung Vorschubbewegung, sobald eingestelltes Maß erreicht ist
- Max. 10 Programme mit jeweils 10 Zeilen

### SONSTIGES ZUBEHÖR

#### LED-Lampe

LED-Lampe zur Ausleuchtung des Arbeitsbereiches.



#### Minimalsprüheinrichtung

Schmierung des Sägebandes durch eine Minimalsprüheinrichtung.

##### Bestehend aus:

- 1 Sprühkopf
- Druckbehälter für 1-Ltr. Inhalt (Schmiermittel nicht enthalten)



#### Mechanische Bandspannungsvorrichtung

(ab Typ SSF520 seriell enthalten)

Mechanische Bandspannungsvorrichtung mit hydraulischer Anzeige, anstelle des üblichen Bandspannungsanzeigers, einschließlich Abschalten der Antriebe bei Sägebandbruch.



#### Abblasvorrichtung

Abblasen der Späne am Sägebandbereich (Druckluft bauseits).



### Ausrichthilfe mit Laserstrahl

Zur genauen Ausrichtung des Werkstücks wird ein Laserstrahl auf die Werkstückoberfläche projiziert und zeigt so den späteren Schnittkanal.

#### Verwendeter Laser:

Helium-Neon-Laser mit vorgesetzter Linienoptik. Durch die Auffächerung des Laserstrahles besteht für das Auge keine Gefahr (Lidschlussreflex).



### Absaugstutzen

Absaugung der Späne an 2 Punkten:  
untere Sägebandführung und unterer Laufradkasten.  
Zusammengeführt zu 1 Absaugpunkt zum bauseitigen Anschluss an ein Absaugsystem.

#### Aufbau:

- Trichter mit Absaugstutzen unter dem Arbeitstisch bei der unteren Sägebandführung
- Absaugstutzen im unteren Laufradkasten
- Einhausung des Antriebslaufrades



### Hydraulische Bandspannung

- Das Spannen und Lösen des Sägebandes erfolgt über Taster
- Die hydraulische Bandspannung ist so ausgelegt, dass die voreingestellte Sägebandspannung selbstständig wieder auftritt, wenn die Bandspannung nachlässt
- Nach dem Ausschalten der Maschine bleibt eine Restspannung durch Federn erhalten, damit das Band nicht vom Laufrad gleitet



### Schwenkbares Bedienpanel

(ab Typ SSF1600 seriell enthalten)

Bedienpanel mit zwei Drehpunkten:

- Drehpunkt 1 am Sägehals
- Drehpunkt 2 am Bedienpanel

Im Bedienpanel sind die wichtigsten Bedientasten vorgesehen. Der Hauptschalter verbleibt im Schaltschrank.

Höhe Unterkante Bedienpanel 1400 mm.



# STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN



## PREISLISTE BANDSÄGEN

gültig vom 01.07.2021 bis 30.06.2022

| Bandsäge Typ                                      | Preis EUR ohne Stumpfschweißapparat, Schere und Schleifmotor | Preis EUR mit Stumpfschweißapparat Schere und Schleifmotor |
|---|--|--|
| SSF420  | 16.440,00  | 18.370,00  |
| SSF520 Schaltgetriebe                             | 24.920,00  | 26.970,00  |
| SSF520 Flanschlager                               | 24.120,00  | 26.170,00  |
| SSF630 Schaltgetriebe                             | 30.770,00  | 32.820,00  |
| SSF630 Schaltgetriebe verstärkte Ausführung 11 kW | 40.720,00  | auf Anfrage  |
| SSF630 Flanschlager                               | 29.970,00  | 32.020,00  |
| SSF630 Flanschlager verstärkte Ausführung 11 kW   | 37.770,00  | auf Anfrage  |
| SSF801 Schaltgetriebe                             | 53.400,00  | auf Anfrage  |
| SSF801 Flanschlager                               | 50.450,00  | auf Anfrage  |
| SSF1600 Schaltgetriebe                            | 36.930,00  | 38.980,00  |
| SSF1600 Flanschlager                              | 36.130,00  | 38.180,00  |

Max. Bandbreite Schweißapparat:

- ⇒ Für Typ SSF420: EBS16 für **max. 16 mm Bandbreite**
- ⇒ Für Typen SSF520, SSF630, SSF1600: EBS 25 für **max. 20 mm Bandbreite**

### Verpackung Bandsägen

| Bandsäge Typ | Preis EUR Landverpackung / Verschlag | Preis EUR Seeverpackung |
|--------------|--------------------------------------|-------------------------|
| SSF420       | 250,00                               | 720,00                  |
| SSF520       | 390,00                               | 1.180,00                |
| SSF630       | 660,00                               | 1.970,00                |
| SSF801       | 770,00                               | 2.240,00                |
| SSF1600      | 920,00                               | Auf Anfrage             |

# STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN



## PREISLISTE SONDERZUBEHÖR

gültig vom 01.07.2021 bis 30.06.2022

| <b>Sägebandführungen</b><br>(Abmessungen abhängig vom Sägeband)                                  | <b>Bandsäge Typ</b>     | <b>Preis EUR</b> |
|--|-------------------------|------------------|
| Backenführung komplett inklusive<br>hartmetallbestückte Führungseinsätze                         | SSF420                  | 450,00           |
|  | SSF520, SSF630, SSF1600 | 515,00           |
| Hartmetallbestückte Führungseinsätze für<br>Backenführung, Preis je Paar                         | Alle Typen              | 97,00            |
| Rollenführung komplett inklusive Führungsrollen  | SSF420                  | 780,00           |
|  | SSF520, SSF630, SSF1600 | 995,00           |
| Führungsrollen für Rollenführung, Preis je Satz<br>1 Satz = 2 Stück mit Rand, 2 Stück ohne Rand  | SSF420                  | 496,00           |
|  | SSF520, SSF630, SSF1600 | 648,00           |
| Spezial-Rollenführung für Schmelzschnitte mit<br>1 Satz Führungsringe für 20mm breite Sägebänder | SSF520, SSF630, SSF1600 | 1.740,00         |
| Führungsringe, Preis je Satz<br>1 Satz = 2 Stück mit Rand, 2 Stück ohne Rand                     | SSF520, SSF630, SSF1600 | 436,00           |
|  | SSF801                  | 436,00           |

| <b>Laufräder</b>  | <b>Bandsäge Typ</b> | <b>Preis EUR</b> |
|---|---------------------|------------------|
| Austauschbare Alu-Laufräder mit<br>aufvulkanisiertem Hartgummibelag, je Stück                             | SSF420              | 380,00           |
|   | SSF520, SSF1600     | 435,00           |
|   | SSF630, SSF801      | 1.215,00         |
| Gutschrift für abgenutzte Laufrollen<br>in brauchbarem Zustand, bei kostenfreier<br>Rücksendung, je Stück | SSF420              | 145,00           |
|   | SSF520, SSF1600     | 190,00           |
|   | SSF630, SSF801      | 825,00           |

| <b>Sicherheitszubehör</b>                                 | <b>Bandsäge Typ</b>       | <b>Preis EUR</b> |
|---|---------------------------|------------------|
| Pilz-Taster/Not-Halt<br>(in SSF801 serienmäßig enthalten) | Alle Typen                | 220,00           |
| Magnetbremse für<br>nicht angetriebenes Laufrad           | SSF420,<br>SSF520, SSF630 | 820,00           |
|   | SSF 801                   | 1.875,00         |
|   | SSF1600                   | 1.640,00         |

# STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN



## PREISLISTE SONDERZUBEHÖR

gültig vom 01.07.2021 bis 30.06.2022

| Sägehilfen  | Bandsäge Typ             | Preis EUR |
|---|--------------------------|-----------|
| Geradschneideinrichtung<br>(nicht kombinierbar mit Vorschubtischen) | Alle Typen               | 1.030,00  |
| Parallelanschlag  | Alle Typen, außer SSF801 | 535,00    |
| Parallelanschlag, einseitig gelagert                                | SSF801                   | 2.260,00  |
| Materialhalter  | Alle Typen               | 115,00    |
| Aussägehorn (ohne Führungseinsatz)                                  | Alle Typen               | 78,00     |

| Vorschubtische mit 4 T-Nuten<br>Anstelle Standard-Tisch               | Bandsäge Typ                                  | Preis EUR   |
|---|---|-------------|
| Für Handvorschub mit Arretierung<br>(für Typ SSF801 nicht erhältlich) | SSF420<br>230mm Vorschubweg                   | 2.920,00    |
|   | SSF520, SSF 630, SSF1600<br>350mm Vorschubweg | 4.090,00    |
| Für Handvorschub über Gewindespindel                                  | SSF420<br>230mm Vorschubweg                   | 4.130,00    |
|   | SSF520, SSF 630, SSF1600<br>350mm Vorschubweg | 5.790,00    |
| Mit Servomotor und Kugelgewindetrieb                                  | SSF420<br>230mm Vorschubweg                   | 8.680,00    |
|   | SSF520, SSF 630, SSF1600<br>350mm Vorschubweg | 9.970,00    |
| Vorschubtische in Sondergrößen  |   | Auf Anfrage |
| Ein-Achs-Positioniersteuerung   | Alle Typen                                    | 3.690,00    |

# STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN



## PREISLISTE SONDERZUBEHÖR

gültig vom 01.07.2021 bis 30.06.2022

| Sonstiges Zubehör   | Bandsäge Typ                               | Preis EUR |
|---|--|-----------|
| LED-Lampe   | Alle Typen                                 | 285,00    |
| Minimal-Sprüheinrichtung<br>(Schmiermittel nicht enthalten)   | Alle Typen                                 | 2.260,00  |
| Spezial-Hochleistungs-Schmiermittel,<br>im 10 Liter Gebinde - Preis je Liter 27,00 EUR<br>(Staffelpreise auf Anfrage erhältlich)  | Alle Typen                                 | 280,00    |
| Mechanische Bandspannungsvorrichtung<br>mit hydraulischer Anzeige anstelle üblichem<br>Bandspannungsanzeiger, einschließlich<br>Abschalten der Antriebe bei Sägebandbruch | SSF420<br>(ab SSF520 seriell<br>enthalten) | 690,00    |
| Elektronische Glühstromregelung für<br>Stumpfschweißapparat (für Betriebsspannungen<br>bis 400 Volt, 50 Hertz)  | Alle Typen, außer SSF801                   | 440,00    |
| Abblasvorrichtung   | Alle Typen                                 | 195,00    |
| Ausrichthilfe mit Laserstrahl   | Alle Typen                                 | 910,00    |
| Schwenkbares Bedienpanel mit 2 Drehpunkten  | SSF520, SSF630, SSF801,<br>SSF1600         | 1.950,00  |
| Hydraulische Bandspannung   | SSF520, SSF630, SSF801                     | 4.950,00  |
| Absaugstutzen   | SSF420,<br>SSF520, SSF630, SSF801          | 1.480,00  |
| Sonderlackierung  | SSF420                                     | 370,00    |
|   | SSF520                                     | 485,00    |
|   | SSF630, SSF801                             | 615,00    |
|   | SSF1600                                    | 740,00    |
| Vergrößerte Höhenausladung<br>um 250mm auf 710mm  | Nur für SSF630 erhältlich                  | 2.260,00  |
| Sonderspannung (Mehrpreis)  | Alle Typen                                 | 380,00    |
| Sonderspannung für Schweißapparat (Mehrpreis)   | Alle Typen                                 | 560,00    |

| Sägebänder                        | Bandsäge Typ | Preis EUR   |
|-----------------------------------|--------------|-------------|
| Abhängig vom zu sägenden Material | Alle Typen   | Auf Anfrage |

Analysieren. Entwickeln. Machen.



## Gießereitechnik

Sägen, Entkernen, Entgraten, Kühlen, Bearbeiten

## Aluminiumtechnik

Sägen von Barren, Blöcken und Platten

## Bandsägemaschinen

Serienbandsägen und individuelle Lösungen

## Kerntechnikrückbau

Rückbau kerntechnischer Anlagen

**August Mössner GmbH + Co. KG**

Hohenstufenstraße 3  
73569 Eschach, Deutschland  
Telefon +49 (0)7175/99806-0  
Telefax +49 (0)7175/99806-35  
[www.moessner-kg.de](http://www.moessner-kg.de)  
[post@moessner-kg.de](mailto:post@moessner-kg.de)