

Stahl- und Metall  
**Bandsägemaschinen**  
Mössner REKORD

[www.moessner-kg.de](http://www.moessner-kg.de)

Analysieren. Entwickeln. Machen.



# MÖSSNER BANDSÄGEMASCHINEN

## 100 JAHRE ERFAHRUNG IM SÄGEN



Aus gutem Grund finden Mössner Bandsägen in allen Industriezweigen, Verwendung zur Lösung vielseitigster Säge- und Trennprobleme.

Charakteristisch an allen Mössner Bandsägemaschinen sind stabile, schwingungsarme Maschinenkörper; ein leistungsstarker und zugleich effizienter Antrieb; solide Mechanik, Elektronik und Verarbeitung. Damit garantieren unsere Bandsägen Laufruhe sowie hohe Standzeiten und Langlebigkeit.

Mössner REKORD Serienmaschinen werden ausschließlich in unserem Werk in Eschach konstruiert und gefertigt und stehen für Qualität „Made in Germany“.

Unsere Bandsägen sind universell einsetzbar - und dank einer Vielzahl an Zusatzeinrichtungen und Sonderanfertigungen - sind sie so flexibel, dass sie gezielt für Ihre Anforderungen ausgerüstet werden können.

Haben Sie ungewöhnliche Abmessungen, Werkstücke oder Materialien?  
Wir testen Ihre Werkstücke gerne in unserer Versuchsabteilung.

Unser Ziel ist es, die optimale Lösung für Ihren Bedarf zu finden und unsere Bandsäge hinsichtlich der eingesetzten Werkzeuge und Sonderzubehöerteile möglichst wirtschaftlich zu gestalten.

Unsere Mitarbeiter beraten Sie gerne ausführlich, sprechen Sie uns einfach an!

## IHRE ANSPRECHPARTNER IM VERTRIEB

### August Mössner GmbH + Co. KG

Hohenstauferstraße 3  
73569 Eschach



Telefon +49 7175 99806-0  
Telefax +49 7175 99806-41  
Website: [www.moessner-kq.de](http://www.moessner-kq.de)



---

Vertrieb  
Standardmaschinen

Ingrid Quintin

Tel.-Nr.: +49 7175 99806-72

E-Mail: [IngridQuintin@moessner-kq.de](mailto:IngridQuintin@moessner-kq.de)

---

Vertrieb Sondermaschinen

Christian Kunz  
Vertriebsleitung

Tel.-Nr.: +49 7175 99806-86

E-Mail: [ChristianKunz@moessner-kq.de](mailto:ChristianKunz@moessner-kq.de)

---

Michael Munz

Technischer Vertrieb für D/A/CH

Tel.-Nr.: +49 7175 99806-11

E-Mail: [MichaelMunz@moessner-kq.de](mailto:MichaelMunz@moessner-kq.de)

---

Simon Lojewski

Technischer Vertrieb International

Tel.-Nr.: +49 7175 99806-82

E-Mail: [SimonLojewski@moessner-kq.de](mailto:SimonLojewski@moessner-kq.de)

---

Vertriebsassistentz

Simone Hieber

Tel.-Nr.: +49 7175 99806-39

E-Mail: [SimoneHieber@moessner-kq.de](mailto:SimoneHieber@moessner-kq.de)

---

Vertrieb Ersatzteile

Simone Markowetz

Tel.-Nr.: +49 7175 99806-43

E-Mail: [SimoneMarkowetz@moessner-kq.de](mailto:SimoneMarkowetz@moessner-kq.de)

---

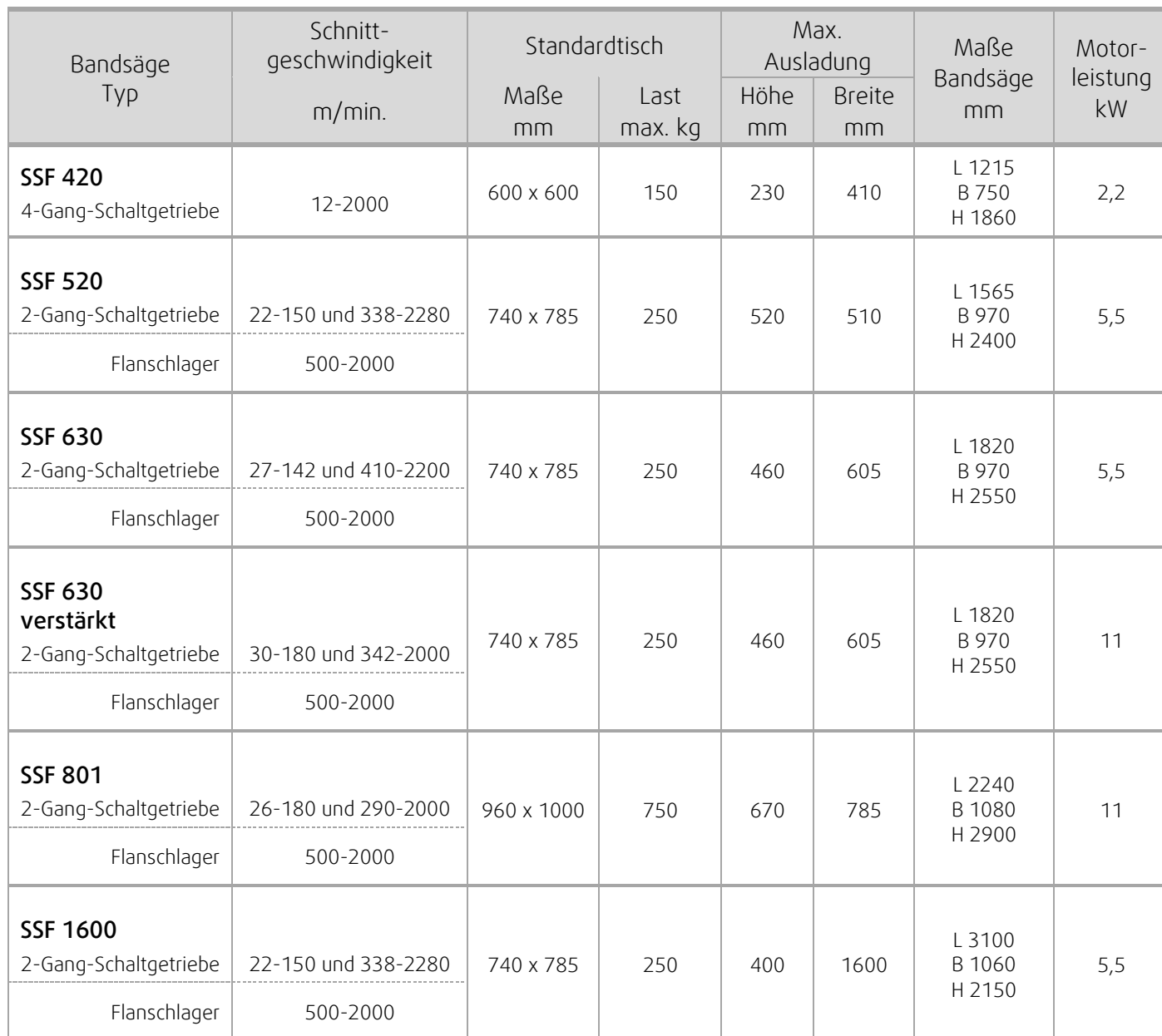
Tatjana Tietze

Tel.-Nr.: +49 7175 99806-64

E-Mail: [TatjanaTietze@moessner-kq.de](mailto:TatjanaTietze@moessner-kq.de)

---

## PRODUKTPROGRAMM



### Technische Details:

- Bandsägeständer in stabiler Graugusskonstruktion
- Schnittgeschwindigkeiten über Frequenzumrichter und Drehstrommotor mit Potentiometer verstellbar
- 4-Gang-Schaltgetriebe
- Anzeige der Sägebandspannung
- Neigbarer Arbeitstisch - rechts bis 30°, links bis 15°
- Austauschbare Aluminium-Laufräder mit Hartgummibelag
- Oberes Laufrad einstellbar
- Sicherheitstürschalter an den Laufradtüren
- Sägebandführung wählbar: 1 Satz Backenführung oder 1 Satz Rollenführung
- Mögliche Bandabmessungen: min. 6 mm x 0,65 mm bis max. 13 mm x 0,9 mm
- Sägebandlänge 3200 mm
- 1 Bi-Metall-Sägeband
- 1 Werkzeugsatz
- Maschinenausführung nach den gültigen Maschinenbaurichtlinien und mit CE-Zeichen versehen
- Komplette elektrische Ausführung nach VDE
- Lackierung: RAL 7035 Lichtgrau, Türen RAL 5005 Signalblau

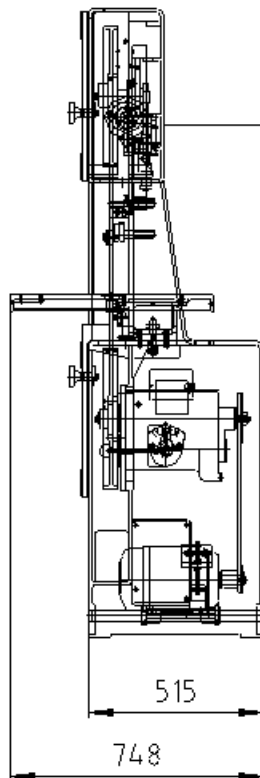
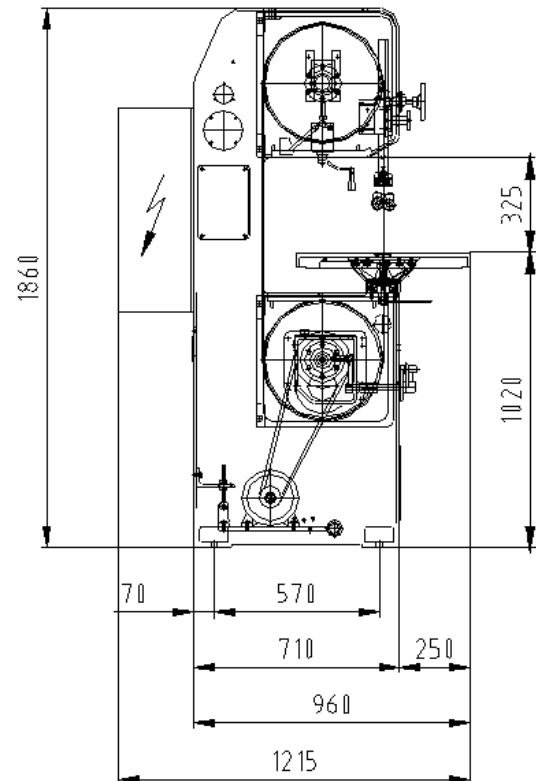
### Technische Daten:

|                                    |            |                   |
|------------------------------------|------------|-------------------|
| Betriebsspannung:                  | Volt/Hertz | 400/50            |
| (Sonderspannungen gegen Mehrpreis) |            |                   |
| Schnittgeschwindigkeitsbereich:    | m/min      | 12-2000           |
| Laufraddurchmesser:                | mm         | 420               |
| Tischgröße:                        | mm         | 600 x 600         |
| Tischhöhe:                         | mm         | 1020              |
| Tischbelastung max.:               | kg         | 150               |
| Schnittbreite max.:                | mm         | 410               |
| Schnitthöhe max.:                  | mm         | 230               |
| Motorleistung:                     | kW         | 2,2               |
|                                    | Volt/Hertz | 230/400/50        |
|                                    | 1/min      | 1500              |
| Abmessungen L x B x H:             | mm         | 1215 x 750 x 1860 |
| Nettogewicht ca.:                  | kg         | 680               |

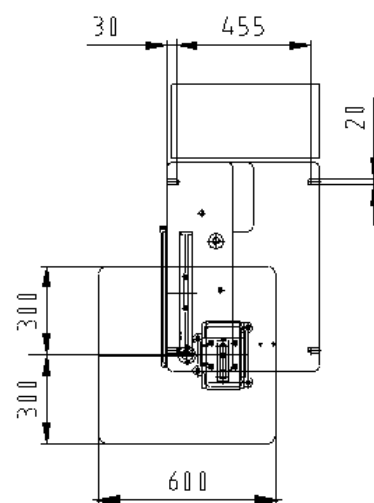
### Produktbilder / Aufstellzeichnung



Abbildung mit Sonderzubehör



Draufsicht





### Technische Details:

- Bandsägeständer in stabiler Graugusskonstruktion
- Schnittgeschwindigkeiten über Frequenzumrichter und Drehstrommotor mit Potentiometer verstellbar, 2-Gang-Schaltgetriebe *oder* Schnittgeschwindigkeiten stufenlos verstellbar mit Flanschlager und Frequenzumrichter
- Manuelle Bandspannungsvorrichtung mit hydraulischer Anzeige
- Neigbarer Arbeitstisch - rechts bis 30°, links bis 15°
- Austauschbare Aluminium-Laufräder mit Hartgummibelag
- Oberes Laufrad einstellbar
- Sicherheitstürschalter an den Laufradtüren
- Sägebandführung wählbar: 1 Satz Backenführung oder 1 Satz Rollenführung
- Mögliche Sägebandabmessungen:  
Schaltgetriebe: min. 6 mm x 0,65 mm bis max. 20 mm x 0,9 mm  
Flanschlager: min. 6 mm x 0,65 mm bis max. 27 mm x 0,9 mm
- Sägebandlänge 4600 mm
- 1 Bi-Metall-Sägeband
- 1 Werkzeugsatz
- Maschinenausführung nach den gültigen Maschinenbaurichtlinien und mit CE-Zeichen versehen
- Komplette elektrische Ausführung nach VDE
- Lackierung: RAL 7035 Lichtgrau, Türen RAL 5005 Signalblau

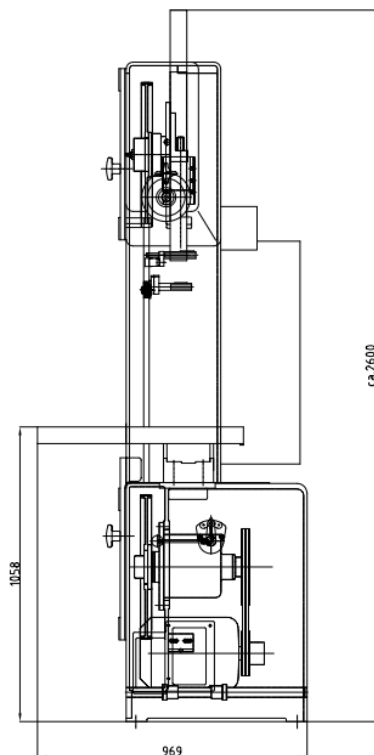
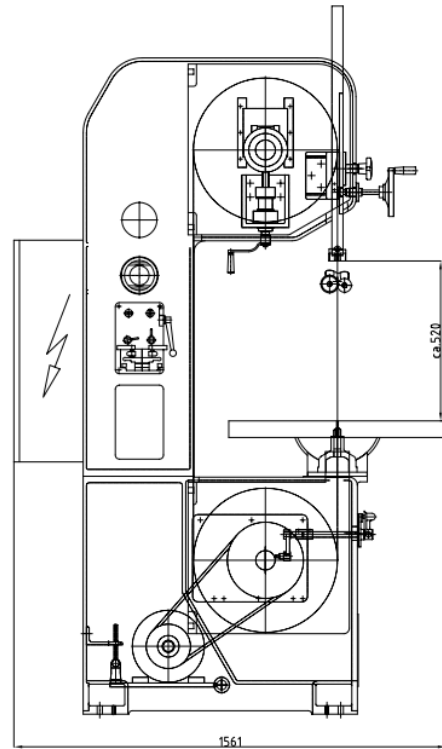
### Technische Daten:

|                                                |            |                     |
|------------------------------------------------|------------|---------------------|
| Betriebsspannung:                              | Volt/Hertz | 400/50              |
| (Sonderspannungen gegen Mehrpreis)             |            |                     |
| Schnittgeschwindigkeitsbereich Schaltgetriebe: | m/min      | 22-150 und 338-2280 |
| Schnittgeschwindigkeitsbereich Flanschlager:   | m/min      | 500-2000            |
| Laufraddurchmesser:                            | mm         | 520                 |
| Tischgröße:                                    | mm         | 740 x 785           |
| Tischhöhe:                                     | mm         | 1058                |
| Tischbelastung max.:                           | kg         | 250                 |
| Schnittbreite max.:                            | mm         | 510                 |
| Schnitttiefe max.:                             | mm         | 520                 |
| Motorleistung:                                 | kW         | 5,5                 |
|                                                | Volt/Hertz | 400/690 / 50        |
|                                                | 1/min      | 1500                |
| Abmessungen L x B x H:                         | mm         | 1565 x 970 x 2400   |
| Nettogewicht ca.:                              | kg         | 1100                |

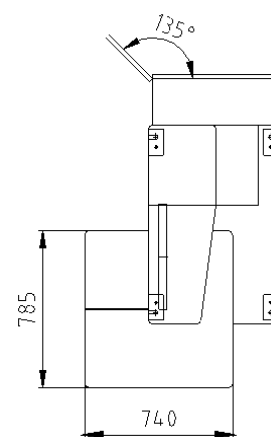
### Produktbilder / Aufstellzeichnung



Abbildung mit Sonderzubehör



Draufsicht





### Technische Details:

- Bandsägegeständer in stabiler Stahlkonstruktion
- Schnittgeschwindigkeiten über Frequenzumrichter und Drehstrommotor mit Potentiometer verstellbar, 2-Gang-Schaltgetriebe *oder* Schnittgeschwindigkeiten stufenlos verstellbar mit Flanschlager und Frequenzumrichter
- Manuelle Bandspannungsvorrichtung mit hydraulischer Anzeige
- Neigbarer Arbeitstisch - rechts bis 30°, links bis 15°
- Austauschbare Aluminium-Laufräder mit Hartgummibelag
- Oberes Laufrad einstellbar
- Sicherheitstürschalter an den Laufradtüren
- Sägebandführung wählbar: 1 Satz Backenführung oder 1 Satz Rollenführung
- Mögliche Sägebandabmessungen:  
Schaltgetriebe: min. 6 mm x 0,65 mm bis max. 20 mm x 0,9 mm  
Flanschlager: min. 6 mm x 0,65 mm bis max. 27 mm x 0,9 mm
- 1 Bi-Metall-Sägeband
- 1 Werkzeugsatz
- Maschinenausführung nach den gültigen Maschinenbaurichtlinien und mit CE-Zeichen versehen
- Komplette elektrische Ausführung nach VDE
- Lackierung: RAL 7035 Lichtgrau, Türen RAL 5005 Signalblau

### Technische Daten:

|                                                |            |                     |
|------------------------------------------------|------------|---------------------|
| Betriebsspannung:                              | Volt/Hertz | 400/50              |
| (Sonderspannungen gegen Mehrpreis)             |            |                     |
| Schnittgeschwindigkeitsbereich Schaltgetriebe: | m/min.     | 27-142 und 410-2200 |
| Schnittgeschwindigkeitsbereich Flanschlager:   | m/min.     | 500-2000            |
| Laufraddurchmesser:                            | mm         | 630                 |
| Tischgröße:                                    | mm         | 740 x 785           |
| Tischhöhe:                                     | mm         | 1125                |
| Tischbelastung max.:                           | kg         | 250                 |
| Schnittbreite max.:                            | mm         | 605                 |
| Schnitttiefe max.:                             | mm         | 460                 |
| Motorleistung                                  | kW         | 5,5                 |
|                                                | Volt/Hertz | 400/690/50          |
|                                                | 1/min      | 1500                |
| Abmessungen L x B x H:                         | mm         | 1820 x 970 x 2550   |
| Nettogewicht ca.:                              | kg         | 1750                |

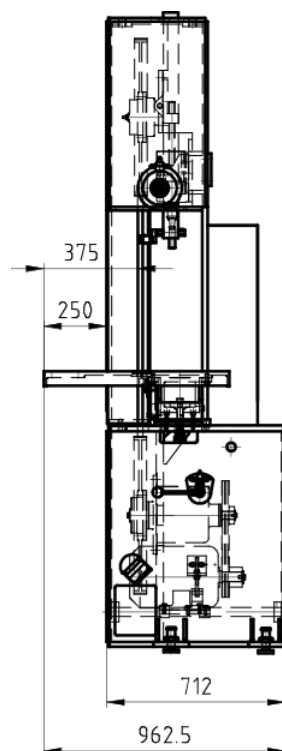
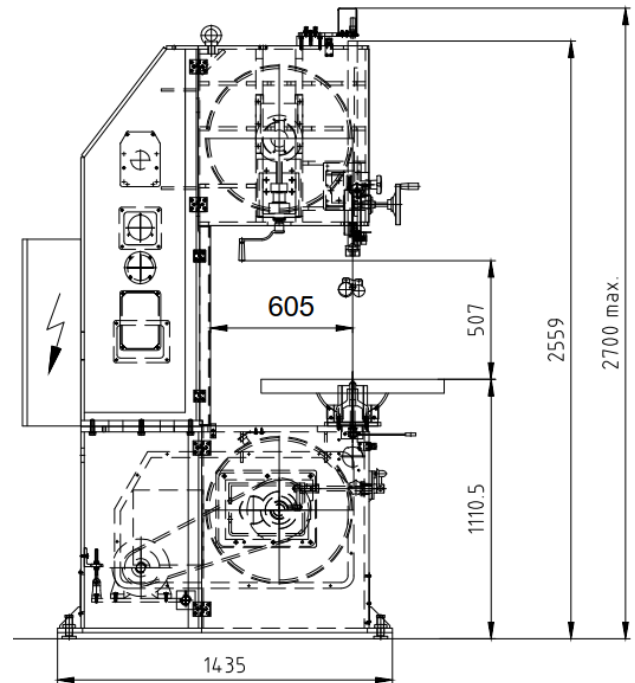
### Optional: Bandsäge in verstärkter Ausführung

- Antrieb: 11 kW, Flanschlager und Schieber verstärkt
- Sägebandbreite: min. 13 mm x 0,9 mm bis max. 34 mm x 1,1 mm
- Schnittgeschwindigkeit Schaltgetriebe: 30-180 m/min. und 342-2000 m/min.,  
Schnittgeschwindigkeit Flanschlager: 500-1900 m/min.

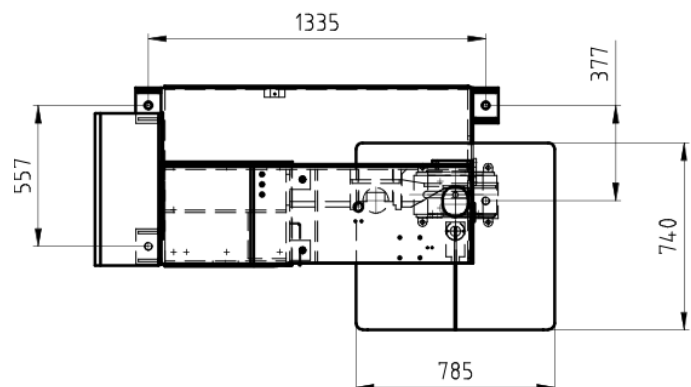
### Produktbilder / Aufstellzeichnung



Abbildung mit Sonderzubehör



Draufsicht





### Technische Details:

- Bandsägeständer in stabiler Graugusskonstruktion
- Schnittgeschwindigkeiten über Frequenzumrichter und Drehstrommotor mit Potentiometer verstellbar, 2-Gang-Schaltgetriebe *oder* Schnittgeschwindigkeiten stufenlos verstellbar mit Flanschlager und Frequenzumrichter
- Manuelle Bandspannungsvorrichtung mit hydraulischer Anzeige
- Neigbarer Arbeitstisch - rechts bis 30°, links bis 15°
- Austauschbare Aluminium-Laufräder mit Hartgummibelag
- Oberes Laufrad einstellbar
- Sicherheitstürschalter an den Laufradtüren
- Sägebandführung wählbar: 1 Satz Backenführung oder 1 Satz Rollenführung
- Mögliche Sägebandabmessungen: min. 13 mm x 0,9 mm bis max. 34 mm x 1,1 mm
- 1 Bi-Metall-Sägeband
- Pilz-Taster / Not-Halt
- Maschinenausführung nach den gültigen Maschinenbaurichtlinien und mit CE-Zeichen versehen
- Komplette elektrische Ausführung nach VDE
- Lackierung: RAL 7035 Lichtgrau, Türen RAL 5005 Signalblau

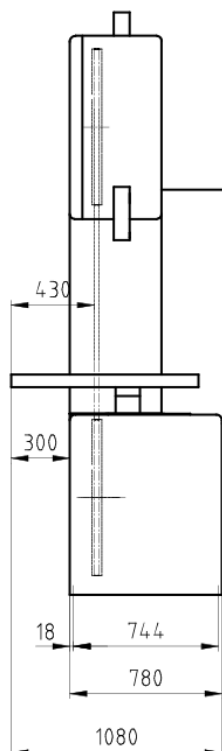
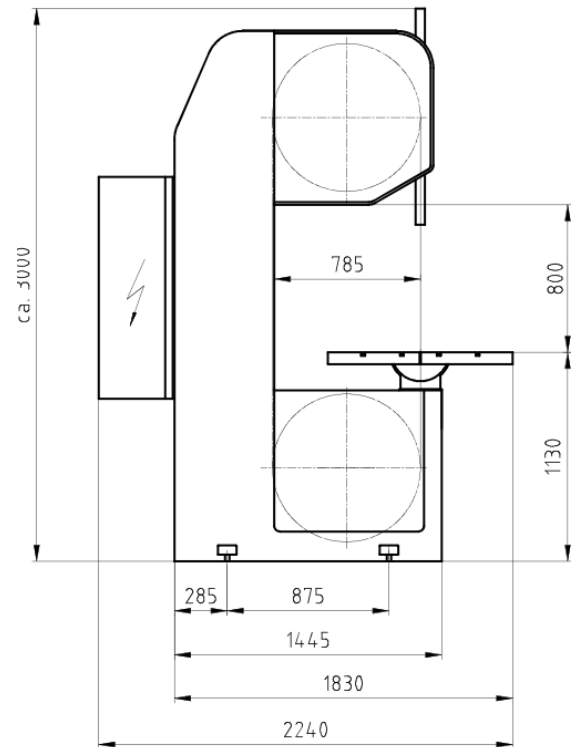
### Technische Daten:

|                                                |            |                     |
|------------------------------------------------|------------|---------------------|
| Betriebsspannung:                              | Volt/Hertz | 400/50              |
| (Sonderspannungen gegen Mehrpreis)             |            |                     |
| Schnittgeschwindigkeitsbereich Schaltgetriebe: | m/min.     | 26-180 und 290-2000 |
| Schnittgeschwindigkeitsbereich Flanschlager:   | m/min.     | 500-2000            |
| Laufraddurchmesser:                            | mm         | 800                 |
| Tischgröße:                                    | mm         | 960 x 1000          |
| Tischhöhe:                                     | mm         | 1130                |
| Tischbelastung max.:                           | kg         | 750                 |
| Schnittbreite max.:                            | mm         | 785                 |
| Schnitthöhe max.:                              | mm         | 670                 |
| Motorleistung:                                 | kW         | 11                  |
|                                                | Volt/Hertz | 400/690/50          |
|                                                | 1/min      | 1500                |
| Abmessungen L x B x H:                         | mm         | 2240 x 1080 x 2900  |
| Nettogewicht ca.:                              | kg         | 2300                |

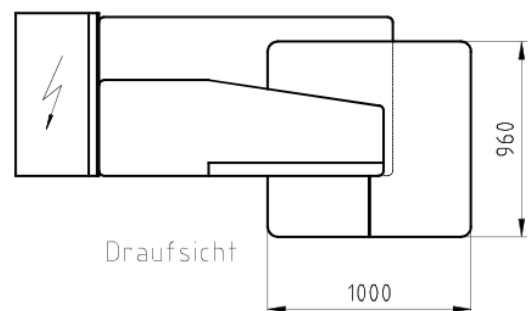
### Produktbilder / Aufstellzeichnung



Abbildung mit Sonderzubehör



Draufsicht



Draufsicht

### Technische Details:

- Bandsägeständer in stabiler Stahlkonstruktion
- Schnittgeschwindigkeiten über Frequenzumrichter und Drehstrommotor mit Potentiometer verstellbar, 2-Gang-Schaltgetriebe *oder* Schnittgeschwindigkeiten stufenlos verstellbar mit Flanschlager und Frequenzumrichter
- Manuelle Bandspannungsvorrichtung mit hydraulischer Anzeige
- Neigbarer Arbeitstisch - rechts bis 30°, links bis 15°
- Austauschbare Aluminium-Laufräder mit Hartgummibelag
- Oberes und linkes Laufrad einstellbar
- Sicherheitstürschalter an den Laufradtüren
- Schwenkbares Bedienpanel
- Sägebandführung wählbar: 1 Satz Backenführung oder 1 Satz Rollenführung
- Mögliche Sägebandabmessungen:  
Schaltgetriebe: min. 6 mm x 0,65 mm bis max. 20 mm x 0,9 mm  
Flanschlager: min. 6 mm x 0,65 mm bis max. 27 mm x 0,9 mm
- 1 Bi-Metall-Sägeband
- 1 Werkzeugsatz
- Maschinenausführung nach den gültigen Maschinenbaurichtlinien und mit CE-Zeichen versehen
- Komplette elektrische Ausführung nach VDE
- Lackierung: RAL 7035 Lichtgrau, Türen RAL 5005 Signalblau

### Technische Daten:

|                                                |            |                     |
|------------------------------------------------|------------|---------------------|
| Betriebsspannung:                              | Volt/Hertz | 400/50              |
| (Sonderspannungen gegen Mehrpreis)             |            |                     |
| Schnittgeschwindigkeitsbereich Schaltgetriebe: | m/min.     | 26-180 und 290-2000 |
| Schnittgeschwindigkeitsbereich Flanschlager:   | m/min.     | 500-2000            |
| Laufraddurchmesser:                            | mm         | 800                 |
| Tischgröße:                                    | mm         | 960 x 1000          |
| Tischhöhe:                                     | mm         | 1130                |
| Tischbelastung max.:                           | kg         | 750                 |
| Schnittbreite max.:                            | mm         | 785                 |
| Schnitttiefe max.:                             | mm         | 670                 |
| Motorleistung:                                 | kW         | 11                  |
|                                                | Volt/Hertz | 400/690/50          |
|                                                | 1/min      | 1500                |
| Abmessungen L x B x H:                         | mm         | 2240 x 1080 x 2150  |
| Nettogewicht ca.:                              | kg         | 2150                |

### Produktbilder / Aufstellzeichnung

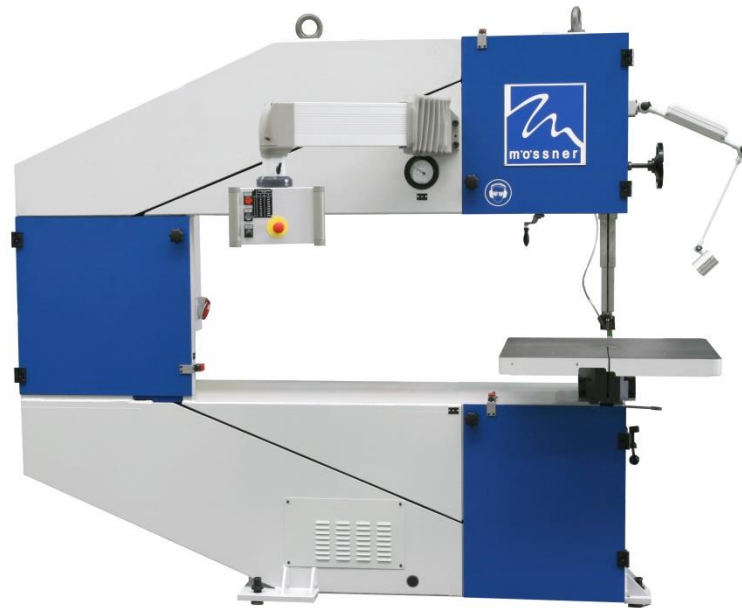
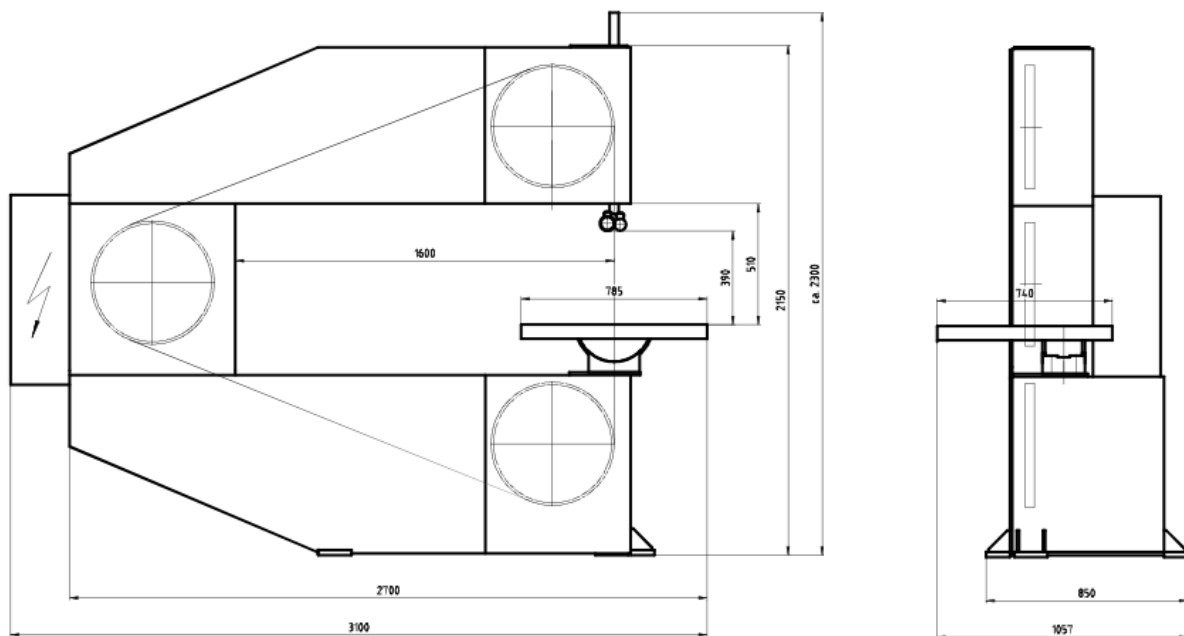
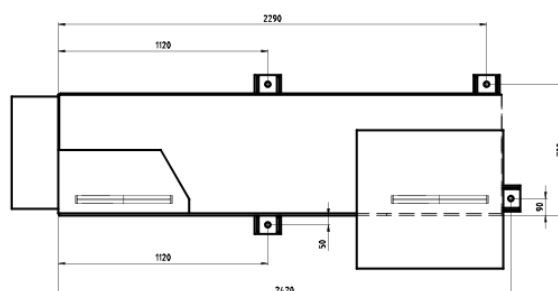


Abbildung mit Sonderzubehör



Draufsicht



### STUMPFSCHWEIßGERÄT

#### Stumpfschweißapparat

Schweißgerät EBS für Sägebänder inkl. Schere und Schleifmotor.

#### Erhältliche Ausführungen:

- ⇒ Für Typ SSF 420:  
EBS 16 für **max. 13 mm Bandbreite**
- ⇒ Für Typen SSF 520, SSF 630, SSF 1600:  
EBS 25 für **max. 20 mm Bandbreite**

⇒



#### Elektronische Glühfunktion für Stumpfschweißapparat

Elektronische Glühfunktion für die stufenlose Einstellung der Glühspannung zur komfortablen Behandlung der Schweißnaht  
(für Betriebsspannungen bis 400 Volt, 50 Hertz)

### SÄGEBANDFÜHRUNGEN

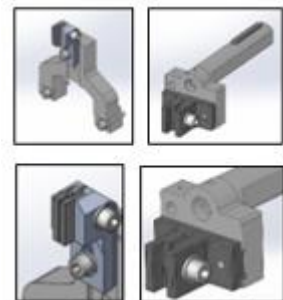
(Abmessungen abhängig vom Sägeband)

#### Backenführung komplett

Grundhalter mit auswechselbaren hartmetallbestückten Führungseinsätzen

#### Backenführungseinsätze

Hartmetallbestückte Führungseinsätze



#### Rollenführung komplett

Grundhalter Rollenführung mit Führungsrollen für Schnittgeschwindigkeiten ab 250m/min.

#### Führungsrollen

1 Satz = 2 Stück mit Rand, 2 Stück ohne Rand



### SICHERHEITZUBEHÖR

#### **Pilz-Taster / Not-Halt**

Zusätzlicher Fußschalter am unteren Teil der Maschine für Not-Halt.



#### **Magnetbremse oberes Laufrad**

Automatisches Abbremsen der oberen Laufrolle durch Magnetbremse, bei Spannverlust des Sägebandes, oder bei Sägebandbruch.

Bei einer SSF 420 wird hierzu auch die manuelle Bandspannungsvorrichtung mit hydraulischer Anzeige benötigt.

### SÄGEHILFEN

#### **Geradschneideinrichtung**

(Nicht mit Vorschubtisch kombinierbar)

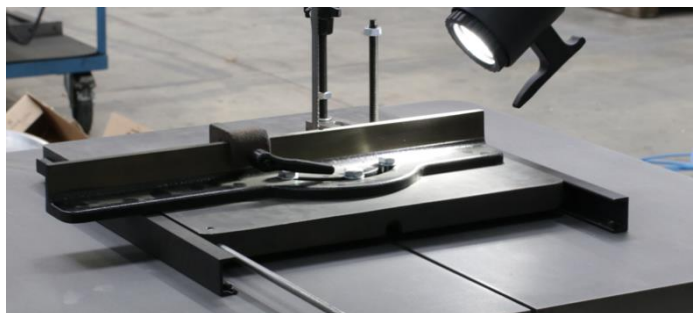
Die Geradschneideinrichtung wird mit 4 Stiften auf den Arbeitstisch aufgesetzt.

Der Vorschub erfolgt manuell. Mittels einem auf Gehrung einstellbaren Anlegewinkel und einem verstellbaren Längenanschlag, können Abschnitte im Winkel bis zu 45° und in Längen bis 230 mm durchgeführt werden. Mit einem weiteren einstellbaren Anschlag kann auch die Einschnitttiefe begrenzt werden.

#### Technische Daten:

Abmessungen: 400 x 400 mm

Vorschubweg: 240 mm



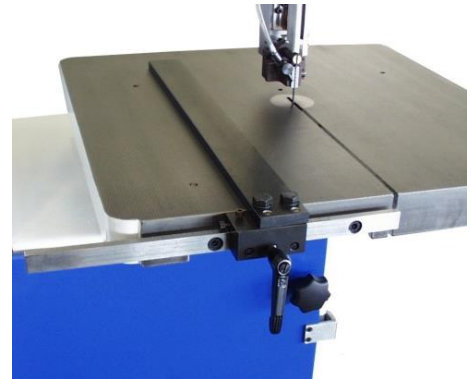
### SÄGEHILFEN

#### Parallelanschlag

Parallelanschlag bestehend aus:

- Skalierte Führungsleiste
- Führungsteil mit Klemmung
- Anschlaglineal
- Maximaler Einstellbereich des Parallelanschlags:

|                              |               |
|------------------------------|---------------|
| Typ SSF 420                  | bis ca. 290mm |
| Typ SSF 520/SSF 630/SSF 1600 | bis ca. 390mm |
| Typ SSF 801                  | bis ca. 550mm |



#### Materialhalter

Der Materialhalter ermöglicht eine genaue und sichere Führung des Werkstückes.



#### Aussägehorn

Das Aussägehorn wird zum Sägen von dünnen Blechen bis ca. 6 mm Materialstärke verwendet.

Durch die kleine Auflagefläche wird verhindert, dass das Blech vibriert und vermindert so die Gefahr, dass Zähne am Sägeband ausbrechen.



### VORSCHUBTISCHE STANDARDBANDSÄGEN

#### Vorschubtische

- Vorschubtisch mit 4 T-Nuten
- Vorschubweg je nach Maschinen-Typ
- Arbeitstisch nach rechts bis ca. 8° und nach links bis ca. 14° neigbar
- Wird anstelle üblicher Tischausführung an der Bandsäge angebaut

#### Mögliche Antriebe:

- Manuell mit Arretierung (nicht erhältlich für Typ SSF 801)
- Manuell über Gewindespindel
- Elektrisch mit Servomotor und Kugelgewindetrieb

Die Bandsägemaschine SSF 420 wird bei Auswahl eines elektrischen Vorschubtisches inkl. manueller Bandspannungseinrichtung mit hydraulischer Anzeige geliefert. Ab Baugröße SSF 520 ist diese Einrichtung in der Bandsäge enthalten.

| <u>Vorschubwege / Tischgrößen:</u> | Vorschubweg | Tischgröße |
|------------------------------------|-------------|------------|
| SSF 420                            | 230 mm      | 600x700 mm |
| SSF 520, SSF 630, SSF 1600         | 350 mm      | 830x790 mm |

Tische in Sondergrößen bieten wir auf Anfrage gerne an.

#### Beispiele:



Manueller Vorschubtisch SSF 420, mit Gewindespindel



Elektrischer Vorschubtisch SSF 420

### SONDERZUBEHÖR VORSCHUBTISCHE

#### Ein-Achs-Positioniersteuerung

Der gewünschte Vorschubweg wird über eine Tastatur eingegeben. Der Istwert kann an einer Digitalanzeige abgelesen werden. Zur Wegerfassung ist ein Resolver eingebaut. Die Vorschubbewegung wird abgeschaltet, wenn das eingestellte Maß erreicht ist. Es können max. 10 Programme mit jeweils 10 Zeilen abgespeichert werden.

### SONSTIGES ZUBEHÖR

#### **LED-Lampe**

LED-Lampe zur Ausleuchtung des Arbeitsbereiches.



#### **Minimalsprüheinrichtung**

Schmierung des Sägebandes durch eine Minimalsprüheinrichtung.

##### Bestehend aus:

- 1 Sprühkopf
- Druckbehälter für 1-Ltr. Inhalt  
(Schmiermittel nicht enthalten)



#### **Manuelle Bandspannungsvorrichtung mit hydraulischer Anzeige**

(nur für SSF420 - ab Typ SSF 520 enthalten)

Manuelle Bandspannungsvorrichtung mit hydraulischer Anzeige, anstelle des üblichen Bandspannungsanzeigers, einschließlich Abschalten der Antriebe bei Sägebandbruch.



#### **Abblasvorrichtung**

Abblasen der Späne am Sägebandbereich  
(Druckluft bauseits).



### SONSTIGES ZUBEHÖR

#### Ausrichthilfe mit Laserstrahl

Zur genauen Ausrichtung des Werkstücks wird ein Laserstrahl auf die Werkstückoberfläche projiziert und zeigt so den späteren Schnittkanal.

##### Verwendeter Laser:

Helium-Neon-Laser mit vorgesetzter Linienoptik. Durch die Auffächerung des Laserstrahles besteht für das Auge keine Gefahr (Lidschlussreflex).



#### Schwenkbares Bedienpanel

(in Typ SSF 1600-enthalten)

Bedienpanel mit zwei Drehpunkten:

- Drehpunkt 1 am Sägehals
- Drehpunkt 2 am Bedienpanel

Im Bedienpanel sind die wichtigsten Bedientasten vorgesehen. Der Hauptschalter verbleibt im Schaltschrank.

Höhe Unterkante Bedienpanel 1400 mm.



#### Hydraulische Bandspannung

- Das Spannen und Lösen des Sägebandes erfolgen über Taster
- Die hydraulische Bandspannung ist so ausgelegt, dass die voreingestellte Sägebandspannung selbstständig wieder auftritt, wenn die Bandspannung nachlässt
- Nach dem Ausschalten der Maschine bleibt eine Restspannung durch Federn erhalten, damit das Band nicht vom Laufrad gleitet

#### Absaugstutzen

Absaugung der Späne an 2 Punkten:  
untere Sägebandführung und unterer Laufradkasten.  
Zusammengeführt zu 1 Absaugpunkt zum bauseitigen Anschluss an ein Absaugsystem.

##### Aufbau:

- Trichter mit Absaugstutzen unter dem Arbeitstisch bei der unteren Sägebandführung
- Absaugstutzen im unteren Laufradkasten
- Einhausung des Antriebslaufrades



### SONSTIGES ZUBEHÖR

#### **Absauganlage**

(geeignet für SSF 420, 520, 630, bei SSF 801 auf Anfrage)

Absaugung von Staub, Spänen, Granulat und Fasern

#### Aufbau:

- Fahrbarer Entstauber 170 l
- Rechteckige Bauform
- Filter Kategorie M
- Mit manueller Filterabreinigung –  
Anschluss-Stutzen DN 140 mm



# STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN



## PREISLISTE BANDSÄGEN

gültig vom 01.07.2022 bis 30.09.2022

| Bandsäge Typ                                              | Preis EUR ohne Stumpfschweißapparat, Schere und Schleifmotor | Preis EUR mit Stumpfschweißapparat Schere und Schleifmotor |
|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| <b>SSF 420</b>                                            | 17.850,00                                                    | 19.920,00                                                  |
| <b>SSF 520</b> Schaltgetriebe                             | 27.540,00                                                    | 29.750,00                                                  |
| <b>SSF 520</b> Flanschlager                               | 26.740,00                                                    | 28.950,00                                                  |
| <b>SSF 630</b> Schaltgetriebe                             | 33.920,00                                                    | 36.130,00                                                  |
| <b>SSF 630</b> Schaltgetriebe verstärkte Ausführung 11 kW | 44.870,00                                                    | auf Anfrage                                                |
| <b>SSF 630</b> Flanschlager                               | 33.120,00                                                    | 35.330,00                                                  |
| <b>SSF 630</b> Flanschlager verstärkte Ausführung 11 kW   | 41.920,00                                                    | auf Anfrage                                                |
| <b>SSF 801</b> Schaltgetriebe                             | 58.680,00                                                    | auf Anfrage                                                |
| <b>SSF 801</b> Flanschlager                               | 55.730,00                                                    | auf Anfrage                                                |
| <b>SSF 1600</b> Schaltgetriebe                            | 40.740,00                                                    | 42.950,00                                                  |
| <b>SSF 1600</b> Flanschlager                              | 39.940,00                                                    | 42.150,00                                                  |

Max. Bandbreite Schweißapparat:

⇒ Für Typ SSF 420:

EBS 16 für **max. 13 mm Bandbreite**

⇒ Für Typen SSF 520, SSF 630, SSF 1600: EBS 25 für **max. 20 mm Bandbreite**

## Verpackung Bandsägen

| Bandsäge Typ | Preis EUR Landverpackung / Verschlag | Preis EUR Seeverpackung |
|--------------|--------------------------------------|-------------------------|
| SSF 420      | 330,00                               | 890,00                  |
| SSF 520      | 490,00                               | 1.380,00                |
| SSF 630      | 820,00                               | 2.070,00                |
| SSF 801      | 960,00                               | 2.320,00                |
| SSF 1600     | 1.150,00                             | Auf Anfrage             |

# STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN

## PREISLISTE SONDERZUBEHÖR

gültig vom 01.07.2022 bis 30.09.2022



| Sägebandführungen<br>(Abmessungen abhängig vom Sägeband)                                        | Bandsäge Typ               | Preis EUR |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|-----------|
| Backenführung komplett inklusive<br>hartmetallbestückte Führungseinsätze                        | SSF 420                    | 485,00    |
|                                                                                                 | SSF 520, SSF 630, SSF 1600 | 555,00    |
| Hartmetallbestückte Führungseinsätze für<br>Backenführung, Preis je Paar                        | Alle Typen                 | 102,00    |
| Rollenführung komplett inklusive Führungsrollen                                                 | SSF 420                    | 840,00    |
|                                                                                                 | SSF 520, SSF 630, SSF 1600 | 1.070,00  |
| Führungsrollen für Rollenführung, Preis je Satz<br>1 Satz = 2 Stück mit Rand, 2 Stück ohne Rand | SSF 420                    | 530,00    |
|                                                                                                 | SSF 520, SSF 630, SSF 1600 | 690,00    |
| Führungsringe, Preis je Satz<br>1 Satz = 2 Stück mit Rand, 2 Stück ohne Rand                    | SSF 520, SSF 630, SSF 1600 | 470,00    |
|                                                                                                 | SSF 801                    | 470,00    |

| Laufräder                                                                                                 | Bandsäge Typ      | Preis EUR |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------|
| Austauschbare Alu-Laufräder mit<br>aufvulkanisiertem Hartgummibelag, je Stück                             | SSF 420           | 410,00    |
|                                                                                                           | SSF 520, SSF 1600 | 470,00    |
|                                                                                                           | SSF 630, SSF 801  | 1.310,00  |
| Gutschrift für abgenutzte Laufrollen<br>in brauchbarem Zustand, bei kostenfreier<br>Rücksendung, je Stück | SSF 420           | 155,00    |
|                                                                                                           | SSF 520, SSF 1600 | 205,00    |
|                                                                                                           | SSF 630, SSF 801  | 845,00    |

| Sicherheitszubehör                              | Bandsäge Typ                 | Preis EUR |
|-------------------------------------------------|------------------------------|-----------|
| Pilz-Taster/Not-Halt<br>(in SSF 801 enthalten)  | Alle Typen                   | 240,00    |
| Magnetbremse für<br>nicht angetriebenes Laufrad | SSF 420,<br>SSF 520, SSF 630 | 880,00    |
|                                                 | SSF 801                      | 1.985,00  |
|                                                 | SSF 1600                     | 1.760,00  |

# STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN

## PREISLISTE SONDERZUBEHÖR

gültig vom 01.07.2022 bis 30.09.2022



| Sägehilfen                                                          | Bandsäge Typ              | Preis EUR |
|---------------------------------------------------------------------|---------------------------|-----------|
| Geradschneideinrichtung<br>(nicht kombinierbar mit Vorschubtischen) | Alle Typen                | 1.120,00  |
| Parallelanschlag                                                    | Alle Typen, außer SSF 801 | 570,00    |
| Parallelanschlag, einseitig gelagert                                | SSF 801                   | 2.440,00  |
| Materialhalter                                                      | Alle Typen                | 125,00    |
| Aussägehorn (ohne Führungseinsatz)                                  | Alle Typen                | 83,00     |

| Vorschubtische mit 4 T-Nuten<br>Anstelle Standard-Tisch                | Bandsäge Typ                                    | Preis EUR   |
|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------|
| Für Handvorschub mit Arretierung<br>(für Typ SSF 801 nicht erhältlich) | SSF 420<br>230mm Vorschubweg                    | 3.180,00    |
|                                                                        | SSF 520, SSF 630, SSF 1600<br>350mm Vorschubweg | 4.460,00    |
| Für Handvorschub über Gewindespindel                                   | SSF 420<br>230mm Vorschubweg                    | 4.510,00    |
|                                                                        | SSF 520, SSF 630, SSF 1600<br>350mm Vorschubweg | 6.320,00    |
| Mit Servomotor und Kugelgewindetrieb                                   | SSF 420<br>230mm Vorschubweg                    | 9.460,00    |
|                                                                        | SSF 520, SSF 630, SSF 1600<br>350mm Vorschubweg | 10.870,00   |
| Vorschubtische in Sondergrößen                                         |                                                 | Auf Anfrage |
| Ein-Achs-Positioniersteuerung                                          | Alle Typen                                      | 3.980,00    |

# STAHL- UND METALLBANDSÄGEMASCHINEN

## PREISLISTE SONDERZUBEHÖR

gültig vom 01.07.2022 bis 30.09.2022



| Sonstiges Zubehör                                                                                                                | Bandsäge Typ                                          | Preis EUR |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-----------|
| LED-Lampe                                                                                                                        | Alle Typen                                            | 305,00    |
| Minimal-Sprüheinrichtung<br>(Schmiermittel nicht enthalten)                                                                      | Alle Typen                                            | 2.390,00  |
| Spezial-Hochleistungs-Schmiermittel,<br>im 10 Liter Gebinde - Preis je Liter 29,50 EUR<br>(Staffelpreise auf Anfrage erhältlich) | Alle Typen                                            | 295,00    |
| Manuelle Bandspannungsvorrichtung<br>mit hydraulischer Anzeige                                                                   | SSF 420<br>(ab SSF 520 enthalten)                     | 745,00    |
| Elektronische Glühfunktion für<br>Stumpfschweißapparat<br>(für Betriebsspannungen bis 400 Volt, 50 Hertz)                        | Alle Typen, außer SSF 801                             | 465,00    |
| Abblasvorrichtung                                                                                                                | Alle Typen                                            | 210,00    |
| Ausrichthilfe mit Laserstrahl                                                                                                    | Alle Typen                                            | 980,00    |
| Schwenkbares Bedienpanel mit 2 Drehpunkten                                                                                       | SSF 520, SSF 630, SSF 801,<br>SSF 1600                | 2.120,00  |
| Hydraulische Bandspannung                                                                                                        | SSF 520, SSF 630, SSF 801                             | 5.350,00  |
| Absaugstutzen                                                                                                                    | SSF 420,<br>SSF 520, SSF 630, SSF 801                 | 1.570,00  |
| Absauganlage                                                                                                                     | SSF 420, SSF 520, SSF 630,<br>bei SSF 801 auf Anfrage | 10.450,00 |
| Sonderlackierung                                                                                                                 | SSF 420                                               | 390,00    |
|                                                                                                                                  | SSF 520                                               | 515,00    |
|                                                                                                                                  | SSF 630, SSF 801                                      | 650,00    |
|                                                                                                                                  | SSF 1600                                              | 790,00    |
| Vergrößerte Höhenausladung<br>um 250mm auf 710mm                                                                                 | Nur für SSF 630 erhältlich                            | 2.440,00  |
| Sonderspannung (Mehrpreis)                                                                                                       | Alle Typen                                            | 390,00    |
| Sonderspannung für Schweißapparat (Mehrpreis)                                                                                    | Alle Typen                                            | 585,00    |

| Sägebänder                        | Bandsäge Typ | Preis EUR   |
|-----------------------------------|--------------|-------------|
| Abhängig vom zu sägenden Material | Alle Typen   | Auf Anfrage |

Analysieren. Entwickeln. Machen.



## Gießereitechnik

Sägen, Entkernen, Entgraten, Kühlen, Bearbeiten

## Aluminiumtechnik

Sägen von Barren, Blöcken und Platten

## Bandsägemaschinen

Serienbandsägen und individuelle Lösungen

## Kerntechnikrückbau

Rückbau kerntechnischer Anlagen

### **August Mössner GmbH + Co. KG**

Hohenstaufenstraße 3  
73569 Eschach, Deutschland  
Telefon +49 (0)7175/99806-0  
Telefax +49 (0)7175/99806-35  
[www.moessner-kg.de](http://www.moessner-kg.de)  
[post@moessner-kg.de](mailto:post@moessner-kg.de)