



Entgratzelle für den Druckguss

Individuelle Gussteile, vielfältige Anforderungen – wir liefern die flexible Entgratlösung.



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Maximale Flexibilität durch den Einsatz verschiedenster Bearbeitungswerkzeuge (Bandschleifer, Entgratspindeln, pneumatische Feilen).
- Kompakter Zellenaufbau für minimale Stellfläche bei maximaler Prozessintegration.
- Einfaches Einrichten neuer Typen dank eines vereinheitlichten Steuerungskonzepts – neue Bauteilvarianten können schnell und intuitiv eingebunden werden.
- Digitaler Zwilling – Nutzen Sie die Möglichkeiten von ABB RobotStudio: Testen Sie die Erreichbarkeit und erlernen Sie neue Werkstücke offline, um Ihre Produktionszeiten zu optimieren.
- Große Sichtfenster ermöglichen eine optimale Beobachtung des Entgratprozesses und sorgen für höchste Transparenz.
- Absaugsystem, speziell ausgelegt für die sichere Entfernung von Schleifstäuben.





Werkstückgeführte Entgratzelle für den Druckguss – Flexibilität neu definiert

Kleinere Losgrößen und eine hohe Variantenvielfalt erfordern flexible Automatisierungslösungen. Unsere werkstückgeführte Entgratzelle für den Druckguss erfüllt genau diese Anforderungen: Über ein Einfuhrband gelangen die Werkstücke in die Zelle, wo sie von einem integrierten Kamerasystem erkannt und vom Roboter mit seinem Greifsystem präzise aufgenommen werden.

Im Inneren der Zelle stehen verschiedenste Bearbeitungswerkzeuge bereit: Bandschleifer, auslenkbare Entgratspindeln, starre Entgratspindeln und pneumatische Feilen sorgen für maximale Flexibilität bei der Entgratung unterschiedlichster Gussteile. Die Bearbeitungswerkzeuge sind fest in der Zelle installiert, während der Roboter die Werkstücke entlang der jeweiligen Stationen führt. Diese werkstückgeführte Bearbeitung ermöglicht einen schnellen Wechsel zwischen verschiedenen Bearbeitungsstationen – bei minimalem Rüstaufwand. Sollten Anpassungen nötig sein, können die Bearbeitungsspindeln in ihrer Höhe manuell verstellt werden.



Nach der Entgratung gelangen die Werkstücke über ein Ausfuhrband wieder aus der Zelle. Entstehende Schleifstäube werden zuverlässig durch ein integriertes Absaugsystem entfernt, was nicht nur für saubere, sondern auch sichere Arbeitsbedingungen sorgt.

Steuerung und Handling

Die gesamte Steuerung der Bearbeitungsabläufe erfolgt zentral über den Roboter. Dadurch werden nicht nur Bearbeitungs-, sondern auch Handlingsaufgaben wie das Be- und Entladen der Zuführsysteme flexibel abgedeckt. Neue Programme und Bearbeitungsroutinen können selbstständig und schnell angepasst werden – ohne komplexe externe Programmierung.

Unsere werkstückgeführte Entgratzelle steht für höchste Flexibilität, kurze Rüstzeiten und eine zuverlässige, automatisierte Entgratung im Druckguss – perfekt zugeschnitten auf die Anforderungen moderner Produktionsumgebungen.



Kontakt

August Mossner GmbH + Co. KG
Hohenstaufenstraße 3, 73569
Eschach, Deutschland
Telefon + 49 (0) 7175 / 99806-0
post@moessner-kg.de

www.moessner-kg.de