



# Célula de desbarbado para fundición a presión

Piezas fundidas a medida, requisitos diversos: ofrecemos una solución de desbarbado flexible.



## Sus ventajas de un vistazo:

- Máxima flexibilidad mediante el uso de diversas herramientas de procesamiento (lijadoras de banda, husillos de desbarbado, limas neumáticas).
- Diseño compacto de la célula para ocupar el mínimo espacio con máxima integración del proceso.
- Fácil configuración de nuevos tipos gracias a un concepto de control unificado: las nuevas variantes de componentes pueden integrarse de forma rápida e intuitiva.
- Gemelo digital - Aproveche las posibilidades de ABB RobotStudio: compruebe la alcanzabilidad y programe nuevas piezas fuera de línea para optimizar sus tiempos de producción.
- Las grandes ventanas de visualización permiten una observación óptima del proceso de desbarbado y garantizan máxima transparencia.
- Sistema de extracción, diseñado específicamente para la eliminación segura del polvo de rectificado.





## Célula de desbarbado guiada por la pieza para fundición a presión: redefinición de la flexibilidad

Los tamaños de lote más pequeños y un alto grado de variedad de productos requieren soluciones de automatización flexibles. Nuestra célula de desbarbado guiada por pieza para fundición a presión está diseñada con precisión para satisfacer estas demandas: Las piezas se introducen en la célula a través de un transportador de alimentación, donde se identifican mediante un sistema de cámara integrado y el robot las recoge con precisión utilizando su sistema de pinzas.

En el interior de la célula hay instaladas de forma permanente diversas herramientas de mecanizado, como lijadoras de banda, husillos de desbarbado conformes, husillos de desbarbado rígidos y limas neumáticas. El robot guía las piezas a lo largo de estas herramientas fijas, lo que permite un desbarbado eficaz de diversas piezas de fundición. Este enfoque guiado por la pieza de trabajo permite transiciones rápidas entre diferentes estaciones de mecanizado con un esfuerzo de configuración mínimo. Si es necesario realizar ajustes, los husillos de mecanizado pueden ajustarse manualmente en altura.

Tras el proceso de desbarbado, las piezas salen de la célula a través de un transportador de salida. Un sistema de aspiración integrado elimina de forma fiable el polvo de rectificado, garantizando unas condiciones de trabajo limpias y seguras.



### Control y manipulación

El robot gestiona de forma centralizada todo el control de los procesos de mecanizado. Esta configuración no sólo se encarga de las tareas de mecanizado, sino que también cubre de forma flexible las operaciones de manipulación, como la carga y descarga de los sistemas de alimentación. Los nuevos programas y rutinas de mecanizado pueden ajustarse de forma independiente y rápida sin necesidad de una compleja programación externa.

Nuestra célula de desbarbado guiada por la pieza de trabajo representa la máxima flexibilidad, tiempos de preparación cortos y un desbarbado automatizado fiable en la fundición a presión, perfectamente adaptado para satisfacer las demandas de los entornos de producción modernos.



## Contact

**August Mossner GmbH + Co. KG**  
Hohenstaufenstraße 3, 73569  
Eschach, Deutschland  
Telefon + 49 (0) 7175 / 99806-0  
post@moessner-kg.de

[www.moessner-kg.de/en](http://www.moessner-kg.de/en)